

Inhalts - Verzeichniß.

	Seite
Einleitung	1
Erste Abtheilung.	
Theoretischer Lehrgang für Schaftdreher.	
Was ist Dreher?	3
Hilfsmittel zur Herstellung des Drehers	3
Die Verschlingung der Kettenfäden	4
Das Zeichnen der Dreher	5
Das Schnürungszeichnen	6
Vorbereitung zum Absetzen	8
Das Absetzen der Schnürung von der Zeichnung	10
Gruppe I. Rechtsdreher:	
a. Einfache Vorrichtungen für einen Dreherschäft	10
b. Bindungen für mehrere Dreherschäfte	14
c. Bindungen, in denen der Drehfaden um zwei Grundfäden schlingt	15
d. Bindungen mit mehreren Drehfäden in der halben Liße	17
Gruppe II. Muster mit Spitzeinzug:	
a. Links- und Rechtsdreher	20
b. Muster, in denen nur der Drehfaden in Spitze gezogen	22
Gruppe III. Dreherzeichnungen auf Patronenpapier (Schlangendreher)	
a. Bindungen auf Leinwandgrund	27
b. Mit Körper nach Art der Stickerei	27
c. Gestreifte Muster auf Körpergrund	28
d. Vereinzelte Dreherschnuren in gemischten Geweben	28
Nachträge und Abänderungen zum Schnürungszeichnen nach der jeweiligen Vorrichtung	30
a. Dreherwellen oder deren Ersatzschäfte	30
b. Das Ausheben der Grund- oder Leinwandfäden während des Fachwechsels bei directer Drehung	32
c. Vereinfachung der Schnürung für Trittercenter durch Streichung des halben Dreherschäftes	38
Einiges über Material	39
Die Geschirre und das Einlesen des Dreherschäftes	41
Schlußwort zum 1. Theil	42

Zweite Abtheilung.

	Seite
Die praktische mechanische Schafwoberei.	
Der mechanische Webstuhl System Hodgson	44
A. Das Gestell	45
B. Die Hauptwelle	46
C. Die Lade	47
Bremsstühle	47
Blättchlägerstühle	48
Schützenfangvorrichtung	48
Der Bau einer guten Lade	48
D. Die untere Welle	49
E. Die Ein- und Ausrückung	50
Das selbstthätige Abstellen des Stuhles	50
Die Bremse	51
F. Regulator und Kettenspannung	51
Der positive Regulator	52
Die Einstellung des Regulators	53
Berechnung des Regulators und der Schußwechselfräder	54
G. Die Schafbewegung durch Excenter	58
I. Die glatten Excenter	59
Der Leinwandexcenter	59
Dreibindige Excenter	60
Vierbindige Excenter	61
Fünfbindige Excenter	61
Sechsbindige Excenter	62
II. Die Scheibexcenter, deren Eintheilung und Zusammensetzung	62
Berechnung der Theilungsräder zum Transportiren der Trittercenter	65
Leistenbewegung bei Excenterstühlen	67
Gegenzüge	70
Der Doppelschlag	74
Sonstige wichtige Bestandtheile des mechanischen Webstuhles :	
a. Der Binder	76
b. Webschützen	76
c. Breithalter	77
Das Einhängen und Vorrichten der Kette zum Weben	79
Die Gesamtwirkung und Bedienung des Stuhles	82
Die Umdrehungsgeschwindigkeit von der Dampfmaschine bis zum Stuhl :	
A. Transmissionsumgänge	84
B. Berechnung der Stuhlscheiben	85
Das Vorrichten der Dreher am Excenterstuhl	88
Verschiedene andere Trittercenterbewegungen für schwere Waaren	95
Die Mitteltritteinrichtung	96
Die geschlossenen Excenter	96
Schafmaschinen :	
A. Hebemaschinen für Hochsch mit Offenschußwechsel	98
Schaufelmaschine (System Hodgson)	98
Das Kartenschlagen	101
Kartenschlagmaschine mit Copirvorrichtung von Otto Kaiser, Gera	103
Das Aufsetzen und Einstellen der Schaufelmaschine	105
Praktische Winke beim Vorrichten der Schaufelmaschine	106

	Seite
Doppelschlag	109
Leistenbewegung für Schaufelmaschinen	111
Zwei- und dreibäumige Vorrichtungen	112
Drehvorrichtung auf der Schaufelmaschine:	
I. Ohne Aushebung	113
II. Mit Aushebung:	
a. mit Wipperecenter	116
b. mit Doppelschlag	116
Drehvorrichtung mit Ersatzkästen	117
Drehvorrichtung auf Schaufelmaschine für Effektseite oben	118
Schaftmaschine für Doppelhub System Hattersley	120
a. Mit Holzkarten	121
Das Kartenschlagen	122
b. Mit Papptarten	124
Das Kartenschlagen	124
Die Einstellung und Ingangsetzung der Hattersley-Maschine	125
Drehvorrichtung auf der Hattersley-Maschine	126
B. Gegenzugmaschine für Hoch- und Tieffach mit Offenfachwechsel	128
Hattersley Gegenzugmaschine mit Offenfachwechsel	129
Hobgson " " für " "	131
C. Gegenzugmaschinen für Centralhub (Sogenanntes Klappfach)	132
John Wands Schaftmaschine	135
Frerichs Schaftmaschine (Bradford)	137
Schmellschaftmaschine der sächsischen Maschinenfabrik Chemnitz	139
Dreher-Imitation für glattwebende Artikel	142
Dreher-Einrichtungen für Schnittlesten	144

Dritte Abtheilung.

Die mechanische Jacquardweberei	146
Mechanischer Theil der Jacquardmaschinen	147
Die Einstellung und Ingangsetzung der Jacquardmaschine	150
Neue Verbesserungen	153
Unabhängige Cylinderbewegung	153
Repartir- oder Rückschlagzeuge	153
Jacquardmaschine für Hoch- und Tieffach	155
Eiserne englische Jacquardmaschinen:	
Die einfache Hochfachmaschine	156
Die englische Doppelhubmaschine, System Hattersley	158
Jacquardmaschine für Hoch- und Tieffach nach englischer Einrichtung	160
Theoretischer Theil der Jacquardmaschinen und deren verschiedene Vorrichtungen	161
Die Dichte oder Fadeneinstellung	164
Die Breite	164
Die Gallirung oder der Harnischeinzug in das Chorbrett	164
Der Harnisch	165
Deutsche (verschränkte) Gallirung:	
a. für Stühle mit Linksantrieb	165
b. " " " Rechtsantrieb	166
Englische (offene) Gallirung:	
a. Cylinder hinten (bei englischen Maschinen)	169
b. " " vorn (bei deutschen Maschinen)	170

	Seite
Spitzgallirung	170
Chor und Spitzgallirung	171
Das Anhängen und Egalisiren der Jacquardmaschine	171
Der Rechen	172
Der Egalisir-Rahmen	172
Die Litzen	172
Die Gewichte	173
Das Anknüpfen oder Egalisiren	173
Das Einziehen der Kettenfäden	174
Die Ingangsetzung des Stuhles	174
Drehervorrichtung mit der Jacquardmaschine	176
Allgemeine Einrichtung des Stuhles	177
Die Litzen	178
Der Einzug der Kettenfäden	179
Die Verschlingung der Kettenfäden	180
Das Zeichnen für Jacquarddreher	180
Die Harnischeintheilung	182
Das Anhängen und Egalisiren	183
