

BIBLIOTHÈQUE D·M·C

LE CROCHET

VIME SÉRIE



BIBLIOTHÈQUE D·M·C

LE CROCHET

6^{me} Série

EDITIONS TH. DE DILLMONT, S. à r. l.
MULHOUSE (France)

Tous droits réservés

INTRODUCTION

Parmi les ouvrages de dames, le crochet est certainement l'un des plus connus. Les femmes de tous les pays le considèrent comme l'un des plus agréables et même des plus faciles, et c'est sûrement celui auquel elles recourent le plus volontiers pour la garniture de la lingerie simple et solide.

En raison du succès de nos précédents recueils, *Le Crochet, 1^{re} à 5^{me} Séries*, nous offrons à nos lectrices, sous un petit format, une *6^{me} Série* contenant de nombreux modèles de dentelles et d'entre-deux étroits pour la lingerie fine et pour des objets d'ameublement en tissu fin : petits napperons, serviettes, dessus de plateaux, dessous d'assiettes, linge de table moderne, etc.

Nos modèles, spécialement composés pour ces emplois, sont préparés avec un fil fin, le fil à dentelles D·M·C N^o 70 ; ils sont reproduits sur nos planches en grandeur naturelle. Il va sans dire qu'on peut aussi les exécuter avec des fils plus gros, s'ils sont destinés à l'ornement d'objets d'ameublement de grandeur moyenne : petits rideaux, brise-bise, têtes, coussins, etc. En revanche, ils ne pourraient, en raison de la petitesse des motifs décoratifs, servir pour de grands travaux.

Comme la lingerie ne se faisait autrefois qu'en blanc, les dentelles et entre-deux étaient aussi forcément en blanc. De nos jours, les dames portant le plus souvent de la lingerie en voile, en linon ou en soie de couleur, la garniture au crochet doit être assortie, en couleur unie ou ombrée, ce qui permet d'obtenir des effets décoratifs très variés.

Les différents points de crochet sont décrits dans l'*Encyclopédie des Ouvrages de Dames* par TH. DE DILLMONT. De plus, on trouvera, en dehors du présent recueil, un grand choix de modèles dans les publications suivantes de la Bibliothèque D.M.C: *Le Crochet, 1^{re}, 2^{me}, 3^{me}, 4^{me}, 5^{me} (Gros Crochet) et 7^{me} Série*, et *La Guipure d'Irlande*.

L'*ABC du Crochet*, petit traité destiné aux enfants, contient l'explication des principaux points et quelques modèles simples.

Renseignements généraux concernant l'exécution des modèles.

Les modèles des planches 1 à 5 sont exécutés selon la méthode ordinaire, librement dans la main. Ceux des planches 6 à 8, suivant le mode d'exécution plus rapide en faveur actuellement, sont travaillés à même l'étoffe qu'ils orneront. Ces dentelles ont pour talon un rang de brides ajourées piquées dans le tissu par-dessus le bord préalablement enroulé. Lorsqu'il s'agit d'orner de cette façon un bord en droit fil, il suffit d'enrouler le tissu, tandis que, pour les objets dont le bord est arrondi, il est prudent de consolider celui-ci par une piqûre à la machine et de ne l'enrouler qu'ensuite, ce qui sera d'ailleurs facilité par la couture-guide.

Les dentelles peuvent être également faites à part, et piquées dans un de ces jours mécaniques sur batiste fine, vendus au mètre dans le commerce.

On enlève alors le bord de batiste supérieur très près du jour, et ce jour remplace le rang de brides ajourées formant talon dans nos modèles. Le bord inférieur de batiste qui reste libre sert à coudre la dentelle terminée sur l'objet à garnir. On trouve également dans le commerce des mouchoirs ourlés d'un jour de 2 millimètres environ de largeur dans lequel on pique le premier rang de brides au crochet des modèles.

L'exécution de nos dentelles et entre-deux n'exige pas de précautions particulières; toutefois nous rappelons à nos lectrices qu'il est indispensable de choisir un crochet soigneusement assorti à la grosseur du fil employé, afin que le travail soit régulier et indéformable. Il est aussi préférable de travailler serré lorsqu'il s'agit de dentelles fines

comme celles de ce recueil; plus les mailles sont serrées, plus la dentelle sera ferme et solide.

Fournitures: Un grand nombre de fils de la marque D·M·C peuvent être employés pour le crochet. Nous recommandons, pour la lingerie blanche, le Fil à dentelles D·M·C, le Cordonnet spécial D·M·C, le Fil d'Alsace D·M·C (fil mat), le Lin pour dentelles D·M·C ou le Lin à tricoter et à crocheter D·M·C en blanc ou, pour varier un peu les parures, en écru. Ce sont des fils de forte tension avec lesquels on obtiendra de très belles garnitures, d'une grande solidité.

Pour la lingerie en couleur, nous conseillons le Fil à dentelles D·M·C, qui est livré dans une série de nuances très délicates, y compris des nuances ombrées, ou le Cordonnet spécial D·M·C. L'effet des dentelles en Fil à dentelles ombré D·M·C est particulièrement heureux.

Si l'on veut obtenir des dentelles souples, d'aspect soyeux, on prendra le Retors d'Alsace D·M·C, en blanc et en écru, ou le Coton perlé D·M·C, ce dernier article offrant le plus grand choix de couleurs que l'on puisse désirer.

Description détaillée pour l'exécution des modèles des Planches 1 à 8.

PLANCHE 1.

Dentelle (mod. 1). — Monter 16 m. en l'air, en revenant sauter 8 m., 1 m. serrée, * 4 m. en l'air, sauter 3 m., 1 m. serrée, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 1 bride, 6 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée par-dessus les 4 m. en l'air, 4 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bouclette suivante, 7 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée par-dessus les 4 m. en l'air, 3 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les 6 m. en l'air, 2 m. en l'air, 1 bride dans la 5^{me} des 6 m. en l'air, 6 m. en l'air = tourner = 1 bride quadruple par-dessus les 7 m. en l'air, 1 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la bride quadruple, 2 m. serrées dans les 2 m. en l'air suivantes, 12 m. en l'air = tourner = 1 bride quadruple dans la 3^{me} m. serrée, 7 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée

dans la 1^{re} m. en l'air qui suit la bride quadruple; reprendre à *.

Bord inférieur — Faire par-dessus les deux bouclettes de 7 m. en l'air: 2 m. serrées, 1 picot (composé de 3 m. en l'air et 1 petite m. serrée) et 2 m. serrées; faire par-dessus les brides quadruples: 6 m. serrées.

Dentelle (mod. 2). — *Bande du milieu*. — 10 m. en l'air, en revenant sauter 9 m., 1 m. serrée dans la 1^{re} m. en l'air, * 13 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la bouclette, 7 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée par-dessus les 13 m. en l'air, 7 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la bouclette, 7 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la bouclette; reprendre à *.

Explication des signes: Dans le crochet on est obligé de répéter souvent la même série de points. Ces répétitions ou reprises sont indiquées, suivant le cas, par les signes *, **, ***, etc. — Dans les explications, nous nous servons de l'abréviation m. pour le mot maille.

Talon de la dentelle. — 1 bride dans chaque bouclette et 3 m. en l'air intermédiaires.

Bord inférieur. — Faire dans chaque bouclette longue: 1 m. serrée, 1 picot (composé de 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée) et 1 m. serrée; puis 6 m. en l'air intermédiaires.

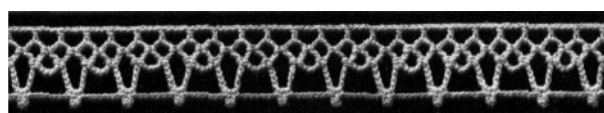
Dentelle (mod. 3). — Monter 18 m. en l'air, en revenant sauter 6 m., 1 bride double, 3 m. en l'air, sauter 3 m., 1 bride double, 8 m. en l'air, 1 m. serrée dans la dernière des 18 m. en l'air, * 5 m. en l'air = tourner = faire trois fois: 1 m. serrée dans la bouclette de m. en l'air et 4 m. en l'air; 1 m. serrée dans la bride double, 6 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la première bouclette de m. en l'air, 4 m. en l'air, 1 m. serrée dans la deuxième bouclette, 4 m. en l'air, 1 m. serrée dans la deuxième bouclette, 3 m. en l'air, 1 bride triple dans la bride double, 1 bride triple dans la dernière m. en l'air, 5 m. en l'air = tourner = 1 bride double dans la 2^{me} bride triple, 3 m. en l'air, 1 bride double dans la m. serrée suivante, 8 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bouclette de 6 m. en l'air; reprendre à *.

Dentelle (mod. 4). — Monter 14 m. en l'air, en revenant sauter 9 m., 1 bride croisée quadruple séparée dans le haut et dans le bas par 3 m. en l'air, 8 m. en l'air, 1 m. serrée dans la dernière m. en l'air où repose déjà la bride croisée, * 5 m. en l'air = tourner = faire quatre fois: 1 m. serrée dans la bouclette de m. en l'air et 4 m. en l'air; 3 m. serrées par-dessus les 3 m. en l'air entre les branches de la bride croisée, 3 m. en l'air, 1 bride dans la m. en l'air qui suit la bride croisée, 7 m. en l'air = tourner = 1 bride croisée quadruple, séparée dans le haut par 3 m. en l'air, qui repose dans les deux petites bouclettes de m. en l'air, 8 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bouclette où repose la branche gauche de la bride croisée: reprendre à *.

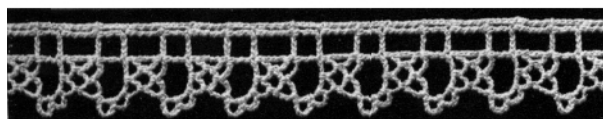
Dentelle (mod. 5). — Monter 12 m. en l'air, en revenant sauter 8 m., 1 m. serrée, 4 m. en l'air, sauter 2 m., 1 m. serrée, * 6 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la première bouclette de m. en l'air, 4 m. en l'air, 1 m. serrée dans la deuxième bouclette 6 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la première bouclette, 4 m. en l'air, 1 m. serrée dans la deuxième bouclette, 13 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la première bouclette, 4 m. en l'air, 1 m. serrée dans la deuxième bouclette, 6 m. en



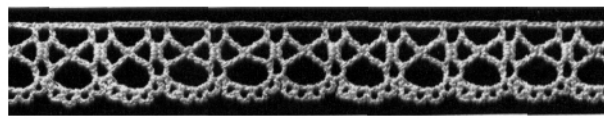
1.



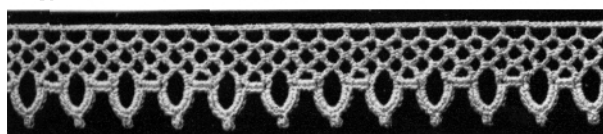
2.



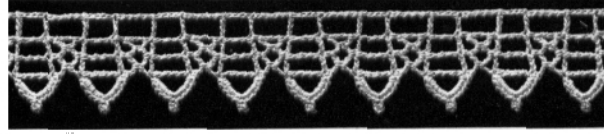
3.



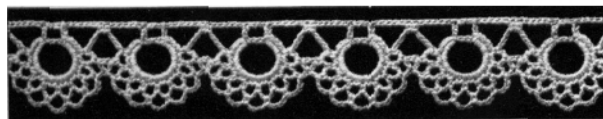
4.



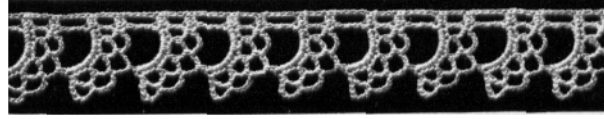
5.



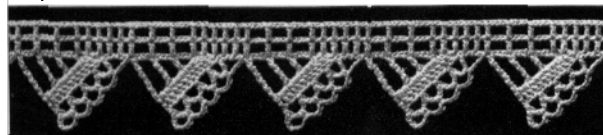
6.



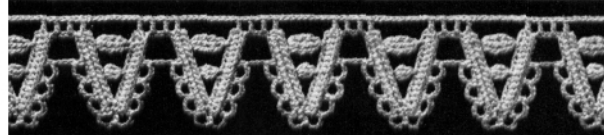
7.



8.



9.



10.

Pour ces ouvrages, employer les fils de **Coton** ou de **Lin**, marque **D·M·C**

l'air = tourner = 1 m. serrée dans la première bouclette, 4 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les 13 m. en l'air suivantes; reprendre à *.

Talon de la dentelle. — 1 bride dans chaque bouclette et 3 m. en l'air intermédiaires.

Bord inférieur. — Faire dans chaque grande bouclette de m. en l'air: 5 m. serrées, 1 picot (composé de 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée) et 5 m. serrées; 3 m. serrées dans chaque petite bouclette intermédiaire.

Dentelle (mod. 6). — Monter 17 m. en l'air, en revenant sauter 10 m., 1 bride double, * 2 m. en l'air, sauter 2 m., 1 bride triple, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 1 bride quadruple, 7 m. en l'air = tourner = raccorder vers la droite à la m. en l'air où repose la bride quadruple, faire par-dessus les 7 m. en l'air: 5 m. serrées, 1 picot (composé de 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée) et 5 m. serrées; 1 m. serrée dans la bride quadruple, 3 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bride triple, 4 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bride double, 5 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la première bouclette de m. en l'air, 4 m. en l'air, 1 m. serrée dans la deuxième bouclette, 5 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la première bouclette, 2 m. en l'air, 1 m.

serrée dans la deuxième bouclette, 3 m. en l'air, sauter 3 m. en l'air inférieures, 1 bride quadruple, 7 m. en l'air = tourner = 1 bride double dans la 1^{re} m. serrée; reprendre à *.

Dentelle (mod. 7). — *Rangée de ronds.* — 21 m. en l'air, * raccorder vers la droite à la 18^{me} m., 23 m. serrées dans le rond, 1 petite m. serrée dans la 3^{me} m. en l'air du rond lui-même précédant la m. de raccord, 2 m. en l'air, 1 bride dans la 3^{me} m. en l'air qui suit la m. de raccord, 33 m. en l'air; reprendre à *.

Bord inférieur. — 1^{er} rang — * 1 m. serrée dans la 4^{me} des 23 m. serrées du rond, faire huit fois: 4 m. en l'air et 1 m. serrée dans la 2^{me} m. serrée; 4 m. en l'air, faire 1 m. serrée dans la 6^{me} et dans la 7^{me} des 12 m. en l'air intermédiaires, 4 m. en l'air; reprendre à *.

2^{me} rang — 1 m. serrée dans la première petite bouclette de m. en l'air, 3 m. en l'air, 1 m. serrée dans la deuxième bouclette, * faire cinq fois: 4 m. en l'air et 1 m. serrée dans la bouclette suivante; 3 m. en l'air, 1 m. serrée dans la dernière bouclette, 2 m. en l'air, 1 m. serrée dans la première bouclette du rond suivant, 2 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 2^{me} des 3 m. en l'air de la dernière

bouclette, 1 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bouclette suivante; reprendre à *.

Dentelle (mod. 8). — Monter 14 m. en l'air, en revenant sauter 8 m., 1 bride double, 8 m. en l'air, 1 m. serrée dans la dernière des 14 m. en l'air, * 1 m. en l'air = tourner = 11 m. serrées par-dessus les 8 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bride double, 1 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 2^{me} m. en l'air, 4 m. en l'air = tourner = 1 bride dans la 2^{me} m. serrée, 2 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 2^{me} m. serrée, faire trois fois: 4 m. en l'air et 1 m. serrée dans la 3^{me} m. serrée; 6 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la première bouclette de m. en l'air, faire trois fois: 5 m. en l'air et 1 m. serrée dans la bouclette suivante; 1 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bride, 1 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 2^{me} m. en l'air, 6 m. en l'air = tourner = 1 bride double dans la 2^{me} m. serrée, 8 m. en l'air, 1 m. serrée dans la deuxième bouclette de m. en l'air; reprendre à *.

Dentelle (mod. 9). — *Bande à dents*. — 16 m. en l'air, * en revenant sauter 7 m. en l'air, 1 bride, 2 m. en l'air, sauter 3 m. en l'air, 1 bride triple, 2 m. en l'air, sauter 3 m. en l'air, 1 bride quintuple,

3 m. en l'air = tourner = 2 brides par-dessus les premières 2 m. en l'air, 1 bride dans la bride triple, 2 brides par-dessus les 2 m. en l'air suivantes, 1 bride dans la bride, 2 brides par-dessus les 2 m. en l'air suivantes, 1 bride dans la m. en l'air suivante, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ et 1 bride double dans la m. en l'air suivante, 5 m. en l'air = tourner = sauter la bride double et la bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 m. serrée dans la 1^{re} bride, faire deux fois: 4 m. en l'air et 1 m. serrée dans la 3^{me} bride; 4 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 1^{re} des 3 m. en l'air inférieures, 6 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la première bouclette de m. en l'air, faire trois fois: 4 m. en l'air et 1 m. serrée dans la bouclette suivante; 3 m. en l'air, 1 bride double dans la bride double inférieure, 16 m. en l'air = tourner; reprendre à *.

Talon de la dentelle. — 1^{er} rang — 1 bride dans la 1^{re} bride double, * faire deux fois: 1 m. en l'air et 1 bride le long de la 1^{re} bride double; faire deux fois: 1 m. en l'air et 1 bride le long de la 2^{me} bride double; 1 m. en l'air, 1 bride dans la m. en l'air où repose la bride double, faire trois fois: 3 m. en l'air, sauter 3 m. en l'air inférieures et 1 bride; reprendre à *.

2^{me} rang — 1 bride dans la 1^{re} bride, * faire cinq fois : 1 m. en l'air et 1 bride dans la bride suivante ; faire trois fois : 3 m. en l'air et 1 bride dans la bride suivante ; reprendre à *.

Dentelle (mod. 10). — *Bande à dents*. — 15 m. en l'air, * en revenant sauter la 1^{re} m., 14 m. serrées, 1 m. en l'air = tourner = sauter la m. en l'air, 13 petites m. serrées, la dernière m. serrée reste libre, 5 m. en l'air = tourner = 3 brides réunies par un dernier jeté dans la 6^{me} petite m. serrée, 4 m. en l'air, 3 brides triples réunies par un dernier jeté dans la 11^{me} petite m. serrée, 3 m. en l'air = tourner = sauter la 1^{re} m. en l'air, 13 m. serrées, 1 m. serrée dans la dernière petite m. serrée inférieure, 1 m. en l'air = tourner = sauter la m. en l'air, 14 petites m. serrées, 18 m. en l'air ; reprendre à *.

Talon de la dentelle. — 1 bride dans la baguette oblique à droite de la première dent, * 9 m. en l'air, 1 bride dans la baguette à gauche de la dent, 1 m. en l'air, 1 bride dans la 1^{re} des 3 m. en l'air intermédiaires, 1 m. en l'air, 1 bride dans la 3^{me} m. en l'air, 1 m. en l'air, 1 bride dans la baguette oblique à droite de la dent suivante ; reprendre à *.

Bord inférieur. — 1 m. serrée dans la 5^{me} des 15 m. en l'air de la première dent, * faire trois fois : 4 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 m. serrée ; 4 m. en l'air, 1 m. serrée dans la m. entre les deux baguettes obliques, 4 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 1^{re} petite m. serrée sur le second côté de la dent, faire trois fois : 4 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 m. serrée ; 3 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 5^{me} m. de la dent suivante ; reprendre à *.

PLANCHE 2.

Dentelle (mod. 11). — *Bande du milieu*. — 13 m. en l'air, en revenant sauter la 1^{re} m. en l'air, 12 petites m. serrées, * 9 m. en l'air = tourner = faire cinq fois : 1 bride dans la 2^{me} petite m. serrée

et 1 m. en l'air ; 1 bride dans la dernière petite m. serrée, 1 m. en l'air = tourner = sauter la m. en l'air, 12 petites m. serrées, 9 m. en l'air = tourner = faire deux fois : 1 bride croisée quadruple séparée

dans le haut par 4 m. en l'air et dans le bas par 4 petites m. serrées; 10 m. en l'air = tourner = raccorder vers la droite à la m. en l'air au bout de la rangée de petites m. serrées, sauter la 1^{re} m. en l'air, faire dans les 4 m. en l'air suivantes: 1 petite m. serrée, 1 m. serrée et 2 demi-bridés; 3 brides dans la 5^{me} m. en l'air, faire dans les 4 dernières m. en l'air: 2 demi-bridés, 1 m. serrée et 1 petite m. serrée; 12 petites m. serrées dans les 2 brides croisées et les m. en l'air intermédiaires; reprendre à *.

Talon de la dentelle. — 1^{er} rang — 1 m. serrée dans chaque bouclette de m. en l'air et 5 m. en l'air intermédiaires.

2^{me} rang — 1 bride dans la 1^{re} m. serrée, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 bride, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 bride et ainsi de suite.

Bord inférieur. — Faire dans la 2^{me} des 3 brides à la pointe de chaque dent: 1 m. serrée, 1 picot (composé de 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée) et 1 m. serrée; 9 m. en l'air intermédiaires.

Dentelle (mod. 12). — *Bande à dents.* — 14 m. en l'air, en revenant sauter la 1^{re} m. en l'air, 13 m. serrées, * 5 m. en l'air = tourner = sauter

3 m. serrées, 1 bride double, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 1 bride triple, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 1 bride quadruple, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 1 bride quintuple, 10 m. en l'air = tourner = raccorder vers la droite à la m. en l'air au bout de la baguette de m. serrées, faire par-dessus les 10 m. en l'air: 2 m. serrées, puis quatre fois: 1 m. en l'air, 1 picot (composé de 3 m. en l'air et 1 petite m. serrée), 1 m. en l'air et 2 m. serrées; 1 m. serrée dans la bride quintuple, 2 m. serrées par-dessus les 2 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bride quadruple, 2 m. serrées par-dessus les 2 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bride triple, 2 m. serrées par-dessus les 2 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bride double, 2 m. serrées par-dessus les 2 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 3^{me} m. en l'air, 2 m. en l'air = tourner = sauter la 1^{re} m. serrée, 12 m. serrées, 5 m. en l'air = tourner = sauter 3 m. serrées, 1 bride double, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 1 bride triple, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 1 bride quadruple, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 1 bride quintuple, 2 m. en l'air = tourner = sauter la bride quintuple, 12 m. serrées par-dessus les m. en l'air suivantes et dans les brides, 2 m. en l'air = tourner = sauter la 1^{re} m. serrée, 12 m. serrées; reprendre à *.

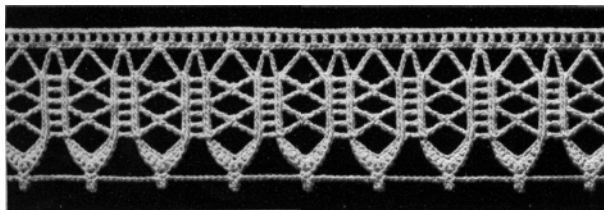
Talon de la dentelle. — 1 bride dans la baguette oblique à droite de la première dent, * 2 m. en l'air, 1 bride dans la baguette oblique à gauche de la dent, faire trois fois : 2 m. en l'air et 1 bride dans la baguette quintuple; 2 m. en l'air, 1 bride dans la baguette oblique à droite de la dent suivante; reprendre à *.

Dentelle (mod. 13). — *Bande à dents pointues.* 22 m. en l'air, en revenant sauter 8 m., 2 brides, * faire quatre fois : 2 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; 7 m. en l'air = tourner = sauter la 1^{re} m. en l'air, 1 m. serrée, 1 demi-bride, 1 bride, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 bride double, 1 bride longue de 2 et $\frac{1}{2}$, faire quatre fois : 1 bride triple dans la bride suivante et 2 brides triples par-dessus les 2 m. en l'air suivantes; 2 brides triples dans les 2 dernières brides, 2 m. en l'air, 1 bride triple dans la 3^{me} m. en l'air, 5 m. en l'air = tourner = 2 brides dans les 2 premières brides triples qui suivent les 2 m. en l'air inférieures, faire quatre fois : 2 m. en l'air, sauter 2 brides triples et 1 bride; 1 m. en l'air = tourner = faire quatre fois : 1 m. serrée dans la bride suivante et 2 m. serrées par-dessus les 2 m. en l'air suivantes; 2 m. serrées dans les 2 dernières brides, 2 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 3^{me} m. en l'air, 7 m. en l'air = tourner =

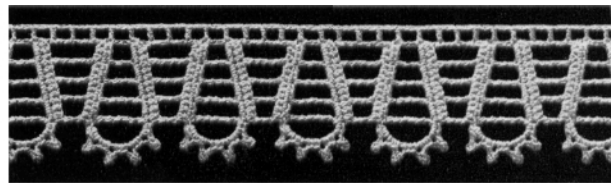
2 brides doubles dans les 2 premières m. serrées qui suivent les 2 m. en l'air inférieures, faire quatre fois : 2 m. en l'air, sauter 2 m. serrées et 1 bride double; 7 m. en l'air = tourner = raccorder vers la droite à la m. en l'air au bout de la baguette de m. serrées, 9 m. serrées par-dessus les 7 m. en l'air, faire quatre fois : 1 m. serrée dans la bride double suivante et 2 m. serrées par-dessus les 2 m. en l'air suivantes; 2 m. serrées dans les 2 dernières brides doubles, 2 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 3^{me} m. en l'air, 5 m. en l'air = tourner = 2 brides dans les 2 premières m. serrées qui suivent les 2 m. en l'air inférieures; reprendre à *.

Bord inférieur. — 1 petite m. serrée dans la m. en l'air à la pointe de la première dent pleine, * 3 picots réunis (composés de 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée), encore 1 petite m. serrée dans la même m. en l'air inférieure, 7 m. en l'air, 2 petites m. serrées séparées par 1 picot dans la 5^{me} des 9 m. serrées du feston arrondi, 7 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la m. en l'air à la pointe de la dent pleine suivante; reprendre à *.

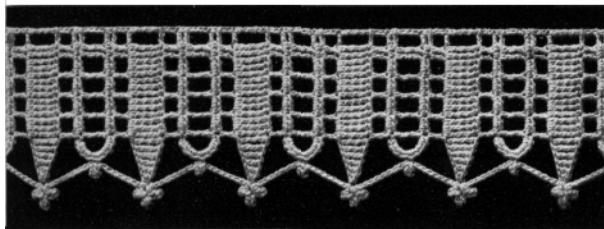
Dentelle (mod. 14). — *Bande à festons arrondis.* 22 m. en l'air, en revenant sauter la 1^{re} m. en l'air, 18 m. serrées, * 2 m. en l'air, sauter 2 m. en l'air,



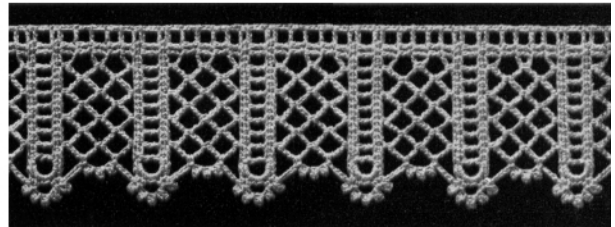
11.



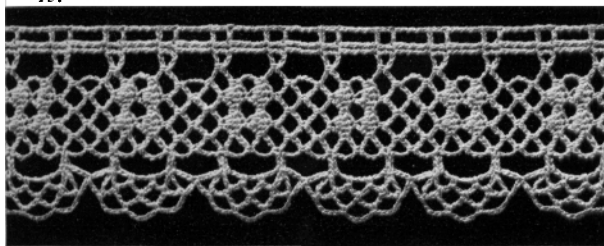
12.



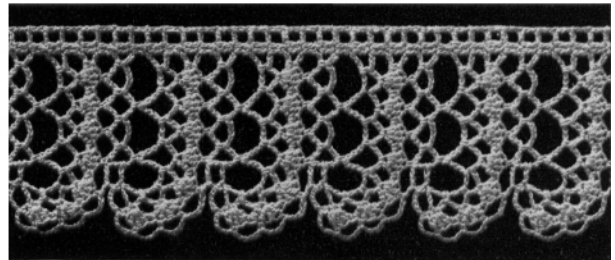
13.



14.



15.



16.

Pour ces ouvrages, employer les fils de **Coton** ou de **Lin**, marque **D·M·C**

1 m. serrée, 6 m. en l'air = tourner = faire 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ dans la 1^{re} et dans la 2^{me} des 18 m. serrées, faire huit fois: 1 m. en l'air, sauter 1 m. serrée et 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$; 7 m. en l'air = tourner = raccorder vers la droite à la m. en l'air libre au bout de la baguette de m. serrées, faire 9 m. serrées par-dessus les 7 m. en l'air, 18 m. serrées dans les brides et dans les m. en l'air suivantes, 2 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 3^{me} m. en l'air, 5 m. en l'air = tourner = faire 1 bride dans la 1^{re} et dans la 2^{me} des 18 m. serrées, 2 m. en l'air, sauter 1 m., 1 m. serrée, faire trois fois: 6 m. en l'air, sauter 3 m. et 1 m. serrée; 9 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la première bouclette de m. en l'air, faire deux fois: 6 m. en l'air et 1 m. serrée dans la bouclette suivante; 5 m. en l'air, 2 brides dans les 2 brides, 2 m. en l'air, 1 bride dans la 3^{me} m. en l'air, 5 m. en l'air = tourner = 2 brides dans les 2 brides, 2 m. en l'air, 1 m. serrée dans la première bouclette, faire trois fois: 6 m. en l'air et 1 m. serrée dans la bouclette suivante; 9 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la première bouclette, faire deux fois: 6 m. en l'air et 1 m. serrée dans la bouclette suivante; 5 m. en l'air, 2 brides dans les 2 brides, 2 m. en l'air,

1 bride dans la 3^{me} m. en l'air, 5 m. en l'air = tourner = 2 brides dans les 2 brides, 1 m. en l'air, 1 m. serrée dans la première bouclette, faire trois fois: 3 m. en l'air et 1 m. serrée dans la bouclette suivante; 3 m. en l'air = tourner = sauter la 1^{re} m. en l'air, 18 m. serrées; reprendre à *.

Bord inférieur. — 1 m. serrée dans la 3^{me} des 9 m. serrées du premier feston de m. serrées, * 1 picot (composé de 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée), 1 m. serrée dans la 4^{me} m. serrée du feston, 3 picots, 1 m. serrée dans la 6^{me} m. serrée, 1 picot, 1 m. serrée dans la 7^{me} m. serrée, 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la première bouclette de m. en l'air, 3 picots, 1 m. serrée dans la deuxième bouclette, 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 3^{me} des 9 m. serrées du feston suivant; reprendre à *.

Dentelle (mod. 15). — Monter 25 m. en l'air, en revenant sauter 8 m., 2 brides, 3 m. en l'air, sauter 2 m., 1 m. serrée, faire trois fois: 5 m. en l'air, sauter 3 m. et 1 m. serrée; * 7 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la première bouclette de m. en l'air, faire deux fois: 5 m. en l'air et 1 m. serrée dans la bouclette suivante **; reprendre deux fois de * à **, 4 m. en l'air, 2 brides triples

dans les 2 brides inférieures, 2 m. en l'air, 1 bride triple dans la 3^{me} m. en l'air inférieure, 5 m. en l'air = tourner = 2 brides dans les 2 brides triples, 3 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les 4 m. en l'air, faire trois fois: 5 m. en l'air et 1 m. serrée dans la bouclette suivante; 7 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la première bouclette, faire deux fois: 1 bride, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ et 1 bride dans la m. serrée suivante, puis 1 m. serrée dans la bouclette suivante; 7 m. en l'air = tourner = faire deux fois: 1 m. serrée dans la bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ et 5 m. en l'air; 1 m. serrée dans la dernière bouclette, 7 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la première bouclette, faire deux fois: 1 bride, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ et 1 bride dans la m. serrée suivante, puis 1 m. serrée dans la bouclette suivante; 4 m. en l'air, 2 brides triples dans les 2 brides, 2 m. en l'air, 1 bride triple dans la 3^{me} m. en l'air, 5 m. en l'air = tourner = 2 brides dans les 2 brides triples, 3 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les 4 m. en l'air, faire deux fois: 5 m. en l'air et 1 m. serrée dans la bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$; 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la dernière bouclette, 13 m. en l'air = tourner = raccorder vers la droite à la 3^{me} m. serrée, sauter la 1^{re} m. en l'air, 2 petites

m. serrées, 1 m. serrée par-dessus les m. en l'air suivantes de la grande bouclette, faire trois fois: 5 m. en l'air et 1 m. serrée dans la grande bouclette; 6 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la première bouclette, faire deux fois: 5 m. en l'air et 1 m. serrée dans la bouclette suivante; 6 m. en l'air = tourner = raccorder vers la droite à la 1^{re} m. serrée, 7 m. en l'air, 1 m. serrée dans la première bouclette, faire trois fois: 5 m. en l'air et 1 m. serrée dans la bouclette suivante; 7 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la m. serrée, 2 petites m. serrées dans les 2 dernières m. en l'air de la grande bouclette, 1 petite m. serrée dans la m. serrée suivante; reprendre à *, cependant ne pas tourner après les premières 7 m. en l'air et raccorder les dents sur les côtés par la 4^{me} des 7 m. en l'air.

Dentelle (mod. 16). — Monter 26 m. en l'air, en revenant sauter 8 m., 2 brides, 4 m. en l'air, sauter 3 m., 1 m. serrée, faire trois fois: 5 m. en l'air, sauter 3 m. et 1 m. serrée; * 7 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée par-dessus les premières 5 m. en l'air, faire deux fois: 5 m. en l'air et 1 m. serrée par-dessus les 5 m. en l'air suivantes; 5 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les 4 m. en l'air, 3 m. en l'air, 2 brides dans les 2 brides, 2 m. en l'air,

1 bride dans la 3^{me} m. en l'air, 5 m. en l'air = tourner = 2 brides dans les 2 brides, 9 m. en l'air, 1 m. serrée dans la deuxième bouclette de m. en l'air, 10 m. en l'air, 1 m. serrée dans la deuxième bouclette suivante, 11 m. en l'air, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ dans la même bouclette inférieure = tourner = 1 m. serrée par-dessus les 11 m. en l'air, faire trois fois: 5 m. en l'air et 1 m. serrée par-dessus les 11 m. en l'air; 5 m. en l'air, faire par-dessus les 10 m. en l'air: 2 m. serrées séparées par 5 m. en l'air; 5 m. en l'air, faire par-dessus les 9 m. en l'air: 2 m. serrées séparées par 5 m. en l'air; 3 m. en l'air, 2 brides dans les 2 brides, 2 m. en l'air, 1 bride dans la 3^{me} m. en l'air, 5 m. en l'air = tourner = 2 brides dans les 2 brides, 4 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les premières 5 m. en l'air, faire six fois: 5 m. en l'air et 1 m. serrée par-dessus les 5 m. en l'air suivantes; 2 m. en l'air = tourner = faire six fois: 1 bride, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ et 1 bride dans la m. serrée, puis 1 m. serrée par-dessus les 5 m. en l'air suivantes;

1 bride, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ et 1 bride dans la dernière m. serrée, 1 m. serrée par-dessus les 4 m. en l'air, 3 m. en l'air, 2 brides dans les 2 brides, 2 m. en l'air, 1 bride dans la 3^{me} m. en l'air, 5 m. en l'air = tourner = 2 brides dans les 2 brides, 4 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 1^{re} bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, faire trois fois: 5 m. en l'air et 1 m. serrée dans la bride suivante longue de 1 et $\frac{1}{2}$; reprendre à *.

Bord inférieur. — 1 bride dans la 1^{re} des 26 m. en l'air, * 1 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 2^{me} m. en l'air qui précède le premier mouchet de brides, 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ du premier mouchet, 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 1^{re} bride du deuxième mouchet, 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 3^{me} bride du deuxième mouchet, 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ du troisième mouchet, 1 m. en l'air, 1 bride dans la m. serrée dans la découpure; reprendre à *.

PLANCHE 3.

Dentelle (mod. 17). — 1^{er} rang — * 19 m. en l'air, en revenant sauter la 1^{re} m., 1 m. serrée, 1 demi-bride, 1 bride, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 bride double, 1 bride longue de 2 et $\frac{1}{2}$, 1 bride triple, 1 bride longue de 3 et $\frac{1}{2}$, 1 bride quadruple; reprendre à *.

2^{me} rang — * sauter les 3 premières m. en l'air, 1 bride double, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 bride double, 4 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 5^{me} m. de la dent, 5 m. en l'air, sauter 2 m. de la dent, 1 m. serrée, 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la m. en l'air libre à la pointe, 5 m. en l'air, sauter 1 m., 1 m. serrée, 5 m. en l'air, sauter 2 m., 1 m. serrée, 4 m. en l'air; reprendre à *.

3^{me} rang — * 1 m. serrée dans la 1^{re} bride double, 1 picot (composé de 4 m. en l'air et 1 m. serrée), 1 m. serrée dans la 2^{me} bride double, 3 m. serrées dans les 3 m. en l'air suivantes, 1 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 3^{me} m. en l'air de la première bouclette, 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 2^{me} m. en l'air de la deuxième bouclette, 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 4^{me} m. en l'air de la

deuxième bouclette, 3 m. en l'air, 1 picot, 3 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 2^{me} m. en l'air de la troisième bouclette, 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 4^{me} m. en l'air de la troisième bouclette, 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 3^{me} m. en l'air de la quatrième bouclette, 1 m. en l'air, sauter la 1^{re} des 4 m. en l'air inférieures, 3 m. serrées; reprendre à *.

Talon de la dentelle. — 1^{er} rang — * 5 m. serrées dans la bride quadruple de la dent, 1 m. serrée dans la m. en l'air où repose la bride quadruple, 9 m. serrées dans les 9 m. en l'air où reposent aussi les 2 brides doubles; reprendre à *.

2^{me} rang — 1 bride, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 bride, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 bride et ainsi de suite.

Dentelle (mod. 18). — 1^{er} rang — 16 m. en l'air, * en revenant sauter la 1^{re} m., 1 petite m. serrée, 1 m. serrée, 1 demi-bride, 1 bride, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 bride double, 1 bride longue de 2 et $\frac{1}{2}$, 1 bride triple, 11 m. en l'air,

raccorder vers la droite à la m. en l'air libre à la pointe, 12 m. en l'air, raccorder vers la droite à la m. en l'air qui précède la bride triple, sauter la 1^{re} m. en l'air, 1 petite m. serrée, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 demi-bride, 1 m. en l'air, faire dans la 2^{me} m. en l'air suivante: 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride double, 1 m. en l'air et 1 bride; 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 bride double, 1 m. en l'air, faire dans la 2^{me} m. en l'air suivante: 1 bride longue de 2 et $\frac{1}{2}$, 1 m. en l'air, 1 bride longue de 3 et $\frac{1}{2}$, 1 m. en l'air et 1 bride longue de 2 et $\frac{1}{2}$; 1 m. en l'air, sauter 2 m., 1 bride double, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 m. en l'air, faire dans la 2^{me} m. en l'air suivante: 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride double, 1 m. en l'air et 1 bride; 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 demi-bride, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 petite m. serrée, 23 m. en l'air; reprendre à *.

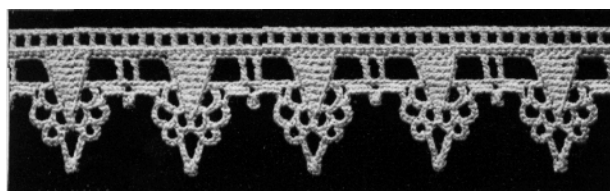
2^{me} rang — 1 bride triple dans la 1^{re} m. en l'air, * 1 m. serrée dans la bride double de la dent, 10 m. serrées jusqu'à la pointe de la dent, 3 picots (composés de 4 m. en l'air et de 1 petite m. serrée), raccorder les picots dans le bas par 1 petite m.

serrée, encore 1 m. serrée dans la m. à la pointe, 10 m. serrées en descendant le long de la dent jusqu'à la bride double, sauter 5 m. en l'air du rang inférieur, 1 bride triple, 1 picot, sauter 1 m., 1 bride triple; reprendre à *.

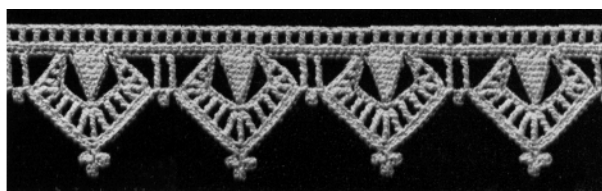
Talon de la dentelle. — 1^{er} rang — * 4 m. serrées dans la bride triple de la dent, 1 m. serrée dans la m. en l'air où repose la bride triple, 15 m. serrées jusqu'à la bride suivante; reprendre à *.

2^{me} rang — 1 bride, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 bride, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 bride et ainsi de suite.

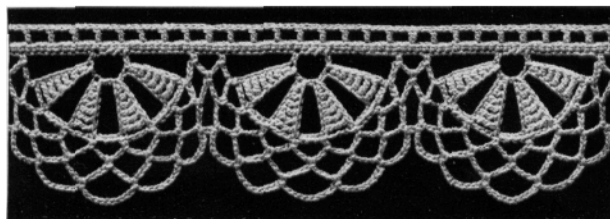
Dentelle (mod. 19). — 1^{er} rang — 29 m. en l'air, * en revenant sauter 6 m., 2 brides doubles, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 bride, 1 demi-bride, 1 m. serrée, 1 petite m. serrée, faire trois fois: 13 m. en l'air, raccorder vers la droite à la m. en l'air qui précède la 1^{re} bride double, sauter la 1^{re} m. en l'air, 4 petites m. serrées, 5 m. en l'air, faire dans les m. en l'air qui suivent les 4 petites m. serrées: 2 brides doubles, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 bride, 1 demi-bride, 1 m. serrée et 1 petite m. serrée; 1 m. en l'air, 1 bride double dans la 2^{me} m. en l'air qui



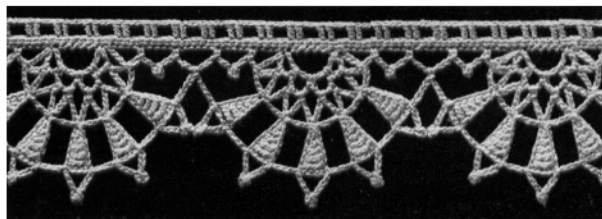
17.



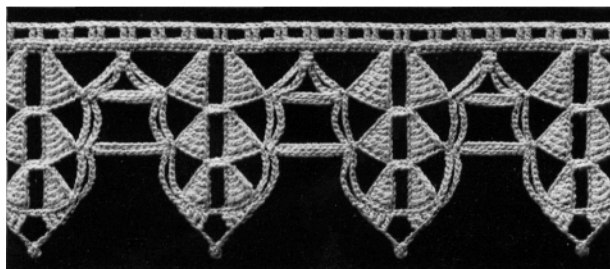
18.



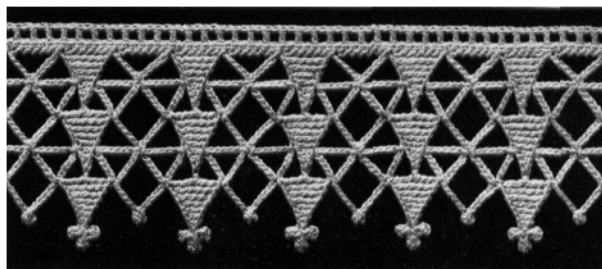
19.



20.



21.



22.

Pour ces ouvrages, employer les fils de **Coton** ou de **Lin**, marque **D·M·C**

précède les quatre petites feuilles, 38 m. en l'air; reprendre à *.

2^{me} rang — 1 m. serrée dans la 1^{re} m. en l'air, * 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 4^{me} m. en l'air, 3 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 1^{re} des 6 m. en l'air au bout de la première petite feuille, 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 6^{me} m. en l'air de la première petite feuille, 6 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 4^{me} petite m. serrée, faire deux fois: 6 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 5^{me} m. en l'air de la petite feuille suivante, 6 m. en l'air et 1 m. serrée dans la 4^{me} petite m. serrée; 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 5^{me} m. en l'air de la dernière petite feuille, 3 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 10^{me} m. en l'air inférieure; reprendre à *.

3^{me} rang — 1 m. serrée dans la première bouclette de 5 m. en l'air, * 3 m. en l'air, 1 m. serrée dans la première bouclette de m. en l'air du grand feston, 6 m. en l'air, 1 m. serrée dans la deuxième bouclette, 7 m. en l'air, 1 m. serrée dans la troisième bouclette, 8 m. en l'air, 1 m. serrée dans la quatrième bouclette, 8 m. en l'air, 1 m. serrée dans la cinquième bouclette, 7 m. en l'air, 1 m. serrée dans la sixième bouclette, 6 m. en l'air, 1 m.

serrée dans la septième bouclette, 3 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bouclette entre deux festons; reprendre à *.

4^{me} rang — * 1 m. serrée dans la première bouclette de 6 m. en l'air, 8 m. en l'air, 1 m. serrée dans la deuxième bouclette, 9 m. en l'air, 1 m. serrée dans la troisième bouclette, 10 m. en l'air, 1 m. serrée dans la quatrième bouclette, 9 m. en l'air, 1 m. serrée dans la cinquième bouclette, 8 m. en l'air, 1 m. serrée dans la sixième bouclette, 2 m. en l'air; reprendre à *.

Talon de la dentelle. — 1^{er} rang — 1 m. serrée dans chaque m. en l'air et 4 m. serrées dans chaque bride double.

2^{me} rang — 1 bride, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 1 bride, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 1 bride et ainsi de suite.

Dentelle (mod. 20). — 1^{er} rang — 25 m. en l'air, * en revenant sauter 8 m., 1 bride triple dans la 9^{me} m. en l'air, 5 m. en l'air = tourner = faire trois fois: 1 m. serrée dans la bouclette de m. en l'air et 5 m. en l'air = tourner = raccorder les 5 m. en l'air à la m. en l'air où repose la bride

triple, 8 m. en l'air, 1 m. serrée dans la première bouclette de m. en l'air, faire deux fois : 8 m. en l'air et 1 m. serrée dans la deuxième bouclette ; faire deux fois : 8 m. en l'air et 1 m. serrée dans la troisième bouclette ; 8 m. en l'air, 1 m. serrée dans la quatrième bouclette, 8 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la bride triple inférieure, 34 m. en l'air ; reprendre à *.

2^{me} rang — 1 m. serrée dans la 1^{re} m. en l'air, * 7 m. en l'air, sauter 5 m. en l'air inférieures, 1 m. serrée, 2 m. en l'air, 1 picot (composé de 4 m. en l'air et de 1 petite m. serrée), 2 m. en l'air, sauter 4 m. en l'air, 1 m. serrée, 2 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la 4^{me} et dans la 5^{me} m. en l'air de la première bouclette, 2 m. en l'air, faire cinq fois : 1 petite m. serrée dans la 4^{me} m. en l'air de la bouclette suivante, 11 m. en l'air, sauter 5 m. en l'air, 1 bride double, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, a bride, 1 demi-bride, 1 m. serrée, 1 petite m. serrée, encore 1 petite m. serrée dans la m. en l'air suivante de la bouclette inférieure et 2 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la 4^{me} et dans la 5^{me} m. en l'air de la dernière bouclette, 2 m. en l'air, sauter 4 m. en

l'air du rang inférieur, 1 m. serrée, 2 m. en l'air, 1 picot, 2 m. en l'air, sauter 4 m. en l'air, 1 m. serrée ; reprendre à *.

3^{me} rang — * 1 m. serrée dans la bouclette de 7 m. en l'air, 5 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la 1^{re} des 5 m. en l'air de la première petite feuille, 3 m. en l'air, 1 picot, 3 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la 5^{me} m. en l'air, faire quatre fois : 3 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la 1^{re} des 5 m. en l'air de la petite feuille suivante, 3 m. en l'air, 1 picot, 3 m. en l'air et 1 petite m. serrée dans la 5^{me} m. en l'air ; 5 m. en l'air ; reprendre à * et raccorder les picots dans la découpure.

Talon de la dentelle. — 1^{er} rang — 1 m. serrée dans chaque m. en l'air, 1 m. serrée dans la petite m. serrée au-dessus de la bride triple, 5 m. serrées dans la bride triple et 1 m. serrée dans la m. en l'air où repose la bride triple.

2^{me} rang — 2 brides, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 2 brides, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 2 brides et ainsi de suite.

Dentelle (mod. 21). — 1^{er} rang — 26 m. en l'air, * en revenant sauter 7 m., 1 bride triple, 1 bride longue de 2 et $\frac{1}{2}$, 1 bride double, 1 bride

longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 bride, 1 demi-bride, 1 m. serrée, 1 petite m. serrée, 14 m. en l'air, raccorder vers la droite à la m. en l'air qui précède la bride triple, 13 m. en l'air, sauter 6 m., 1 bride longue de 2 et $\frac{1}{2}$, 1 bride double, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 bride, 1 demi-bride, 1 m. serrée, 1 petite m. serrée, sauter la 1^{re} des 14 m. en l'air, 2 petites m. serrées, 11 m. en l'air, raccorder vers la droite à la m. en l'air qui précède la bride longue de 2 et $\frac{1}{2}$, 11 m. en l'air, sauter 5 m., 1 bride double, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 bride, 1 demi-bride, 1 m. serrée, 1 petite m. serrée, sauter la 1^{re} des 11 m. en l'air, 2 petites m. serrées, 11 m. en l'air, sauter 5 m., 1 bride double, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 bride, 1 demi-bride, 1 m. serrée, 1 petite m. serrée, faire dans les m. en l'air qui suivent les 2 petites m. serrées: 1 petite m. serrée, 5 m. en l'air, 1 bride longue de 2 et $\frac{1}{2}$, 1 bride double, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 bride, 1 demi-bride, 1 m. serrée et 1 petite m. serrée; faire dans les m. en l'air suivantes: 1 petite m. serrée, 6 m. en l'air, 1 bride triple, 1 bride longue de 2 et $\frac{1}{2}$, 1 bride double, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 bride, 1 demi-bride, 1 m. serrée et 1 petite m. serrée;

les 2 dernières m. en l'air restent libres, 35 m. en l'air; reprendre à *.

2^{me} rang — 2 m. serrées dans les 2 premières m. en l'air, * 7 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la 1^{re} des 6 m. en l'air de la première dent, 8 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la 1^{re} des 5 m. en l'air de la deuxième dent, 7 m. en l'air, 5 petites m. serrées dans les 5 m. en l'air de la troisième dent, 2 m. en l'air, 5 petites m. serrées dans les 5 m. en l'air de la quatrième dent, 7 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la 5^{me} m. en l'air de la cinquième dent, 8 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la 6^{me} m. en l'air de la sixième dent, 7 m. en l'air, sauter 9 m. en l'air du rang inférieur, 2 m. serrées; reprendre à *.

3^{me} rang — 2 petites m. serrées dans les premières 2 m. serrées, 7 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la petite m. serrée suivante, 8 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la petite m. serrée suivante, * 8 m. en l'air, faire dans les premières 5 petites m. serrées: 1 petite m. serrée, 1 m. serrée, 1 demi-bride, 1 bride et 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$; 3 m. en l'air, 1 picot (composé de 4 m. en l'air et de 1 petite m. serrée), 3 m. en l'air, faire dans les

deuxièmes 5 petites m. serrées: 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 bride, 1 demi-bride, 1 m. serrée et 1 petite m. serrée; faire deux fois: 8 m. en l'air et 1 petite m. serrée dans la petite m. serrée suivante; 7 m. en l'air, 2 petites m. serrées dans les 2 m. serrées dans la découpeure, 7 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la petite m. serrée suivante, 8 m. en l'air, raccorder vers la droite à la petite m. serrée en face, 8 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la dernière petite m. serrée inférieure, 8 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la petite m. serrée suivante, 10 m. en l'air, raccorder vers la droite à la petite m. serrée en face, 10 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la dernière m. serrée inférieure; reprendre à *.

Talon de la dentelle. — 1^{er} rang — 1 m. serrée dans chaque m.

2^{me} rang — 2 brides, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 2 brides, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 2 brides et ainsi de suite.

Dentelle (mod. 22). — 1^{er} rang — * 9 m. en l'air, sauter la 1^{re} m. en l'air, 1 petite m. serrée, 1 m. serrée, 1 demi-bride, 1 bride, 1 bride double, 1 bride triple, 1 bride quadruple, 1 bride quintuple,

7 m. en l'air, sauter la 1^{re} m. en l'air, 1 petite m. serrée, 4 m. en l'air, 1 bride quintuple dans la 1^{re} des 7 m. en l'air; reprendre à *.

2^{me} rang — 1 petite m. serrée dans la 5^{me} m. de la dent pleine, 14 m. en l'air, * sauter la 1^{re} m. en l'air, 1 petite m. serrée, 1 m. serrée, 1 demi-bride, 1 bride, 1 bride double, 1 bride triple, 1 bride quadruple, 1 bride quintuple, (raccorder la bride quintuple par le 3^{me} jeté avec la m. en l'air à la pointe de la dent pleine inférieure), 5 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la 4^{me} m. de la dent pleine inférieure, 5 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la m. en l'air à la pointe de la petite dent de m. en l'air, 6 m. en l'air, raccorder vers la droite à la bride quintuple, 7 m. en l'air, sauter la 1^{re} m. en l'air, 1 petite m. serrée, 11 m. en l'air, encore 1 petite m. serrée dans la m. à la pointe de la petite dent de m. en l'air, 5 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la 5^{me} m. en l'air de la dent pleine suivante, 6 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 6^{me} des 11 m. en l'air, 9 m. en l'air; reprendre à *.

3^{me} rang — 1 petite m. serrée dans la 5^{me} m. de la dent pleine, 12 m. en l'air, * 3 picots (composés

de 5 m. en l'air et 1 petite m. serrée), raccorder les picots dans le bas par 1 petite m. serrée, faire dans les m. en l'air suivantes : 1 m. serrée, 1 demi- bride, 1 bride, 1 bride double, 1 bride triple, 1 bride quadruple et 1 bride quintuple (raccorder la bride quintuple à la dent inférieure); 5 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la 4^{me} m. de la dent pleine, 5 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la m. en l'air à la pointe de la dent de m. en l'air, 6 m. en l'air, raccorder vers la droite à la bride quintuple, 5 m. en l'air, 1 picot, 11 m. en l'air,

encore 1 petite m. serrée dans la m. à la pointe de la dent de m. en l'air, 5 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la 5^{me} m. de la dent pleine, 6 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 6^{me} des 11 m. en l'air, 7 m. en l'air; reprendre à *.

Talon de la dentelle. — 1^{er} rang — 6 m. serrées dans chaque bride quintuple et 1 m. serrée dans la m. en l'air où repose la bride quintuple.

2^{me} rang — 1 bride, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 bride, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 bride et ainsi de suite.

PLANCHE 4.

Entre-deux (mod. 23). — *Bande du milieu.* — Monter 10 m. en l'air, en revenant sauter la 1^{re} m., 3 m. serrées, 7 m. en l'air, 1 bride double dans la dernière m. en l'air, 1 m. en l'air = tourner = sauter la m. en l'air, 1 m. serrée dans la bride double, * 2 m. serrées par-dessus les 2 m. en l'air suivantes, 6 m. en l'air, sauter la 1^{re} des 3 m. serrées, 2 m. serrées, 13 m. en l'air = tourner = 3 m. serrées dans les 3 m. serrées inférieures, 1 m.

en l'air = tourner = sauter la m. en l'air, 2 m. serrées dans les 2 premières m. serrées, 6 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus la 6^{me} et la 7^{me} des 13 m. en l'air et 1 m. serrée dans la 8^{me} m. en l'air, 1 m. en l'air = tourner = sauter la m. en l'air, 3 m. serrées dans les 3 m. serrées inférieures, 7 m. en l'air, 1 bride triple dans la 2^{me} des 2 m. serrées, 1 m. en l'air = tourner = sauter la m. en l'air, 1 m. serrée dans la bride triple; reprendre à *.

Bords extérieurs. — 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride et ainsi de suite; faire 3 brides pour chaque rapport du modèle.

Entre-deux (mod. 24). — *Bande du milieu.* — Monter 18 m. en l'air, en revenant sauter 10 m. 1 bride croisée quadruple séparée dans le haut et dans le bas par 4 m. en l'air, 1 m. en l'air, 1 bride quadruple dans la dernière des 18 m. en l'air, * 6 m. en l'air = tourner = 3 m. serrées par-dessus les 4 m. en l'air intermédiaires de la bride croisée, 3 m. en l'air, 1 bride dans la 2^{me} m. en l'air qui suit la bride croisée, 8 m. en l'air = tourner = 1 bride croisée quadruple séparée dans le haut par 4 m. en l'air et reposant par-dessus les m. en l'air qui précèdent et qui suivent les 3 m. serrées inférieures, 1 m. en l'air, 1 bride quadruple dans la 3^{me} m. en l'air au-dessus de la bride quadruple inférieure; reprendre à *.

Bords extérieurs. — 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride et ainsi de suite; faire 3 brides pour chaque rapport du modèle.

Entre-deux (mod. 25). — *Bande du milieu.* — Monter 16 m. en l'air, en revenant sauter 6 m.,

1 m. serrée dans la 7^{me} m. en l'air, faire trois fois: 2 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 m. serrée; * 4 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée par-dessus les premières 2 m. en l'air, faire deux fois: 2 m. en l'air et 1 m. serrée par-dessus les 2 m. en l'air suivantes; 2 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les dernières m. en l'air, 8 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée par-dessus les troisièmes 2 m. en l'air, 2 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les dernières m. en l'air, 4 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée par-dessus les 2 m. en l'air, faire trois fois: 2 m. en l'air et 1 m. serrée par-dessus les 8 m. en l'air; reprendre à *.

Bords extérieurs. — 1 bride dans chaque bouclette de m. en l'air et 3 m. en l'air intermédiaires.

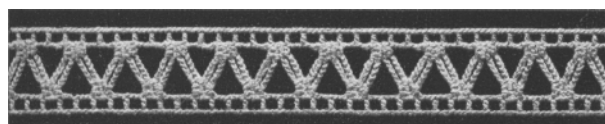
Entre-deux (mod. 26). — Monter 15 m. en l'air, en revenant sauter 8 m., 1 bride quadruple dans la 9^{me} m., 2 m. en l'air, 5 jetés, introduire le crochet dans le 4^{me} jeté de la bride quadruple et terminer 1 jeté, 2 jetés, sauter 2 m. en l'air, introduire le crochet dans la 3^{me} m. en l'air, terminer tous les jetés, 1 m. en l'air, faire par-dessus la bride quadruple inférieure: 3 m. serrées,

1 picot (composé de 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée dans la m. serrée inférieure) et 4 m. serrées; 1 petite m. serrée dans les 2 brides réunies inférieures, 8 m. en l'air, 1 bride quintuple dans la dernière des 15 m. en l'air, * 2 m. en l'air = tourner = 5 jetés, introduire le crochet dans la 5^{me} des 8 m. en l'air, terminer 1 jeté, 2 jetés, introduire le crochet dans la 2^{me} des 4 m. serrées, terminer tous les jetés, 1 m. en l'air, faire par-dessus la bride quadruple inférieure: 3 m. serrées, 1 picot et 4 m. serrées; 1 petite m. serrée dans les 2 brides réunies inférieures, 8 m. en l'air, 1 bride quintuple dans la dernière m. serrée inférieure; reprendre à *.

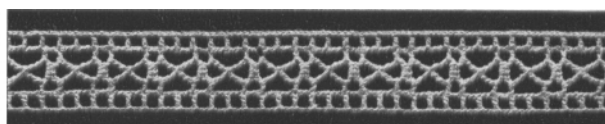
Entre-deux (mod. 27). — Monter 19 m. en l'air, en revenant sauter 7 m., 1 bride triple dans la 8^{me} m. en l'air, 6 m. en l'air, sauter 4 m. en l'air, 1 m. serrée, 10 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 4^{me} des 6 m. en l'air, 8 m. serrées par-dessus les m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la 7^{me} des 10 m. en l'air, 2 m. en l'air, 2 brides triples dans les 2 dernières m. en l'air, 1 m. en l'air = tourner = 2 m. serrées dans les 2 brides triples, 3 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 1^{re} des 8 m. serrées,

faire trois fois: 3 m. en l'air et 1 m. serrée dans la 2^{me} m. serrée inférieure; 3 m. en l'air, 1 m. serrée dans la dernière bride triple, 1 m. serrée dans la dernière m. en l'air, * 8 m. en l'air = tourner = 1 bride quadruple dans la 2^{me} m. serrée, 6 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bouclette du milieu, 10 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 4^{me} des 6 m. en l'air, 8 m. serrées par-dessus les m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la 7^{me} des 10 m. en l'air, 2 m. en l'air, 2 brides quadruples dans les dernières 2 m. serrées inférieures, 1 m. en l'air = tourner = 2 m. serrées dans les 2 brides quadruples, 3 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 1^{re} des 8 m. serrées, faire trois fois: 3 m. en l'air et 1 m. serrée dans la 2^{me} m. serrée inférieure; 3 m. en l'air, 1 m. serrée dans la dernière bride quadruple, 1 m. serrée dans la dernière m. en l'air; reprendre à *.

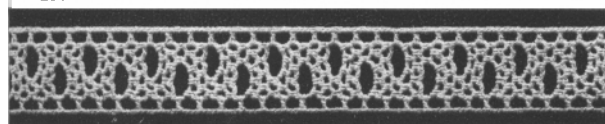
Entre-deux (mod. 28). — *Bande du milieu.* — Monter 14 m. en l'air, en revenant sauter 5 m., 1 demi-bride dans la 6^{me} m., faire quatre fois: 1 m. en l'air, sauter 1 m. et 1 demi-bride; * 10 m. en l'air = tourner = 1 bride quadruple dans la 2^{me} m. en l'air qui suit la dernière demi-bride



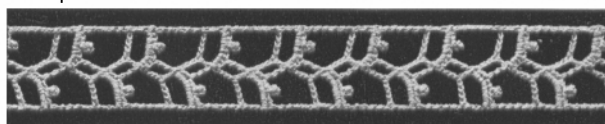
23.



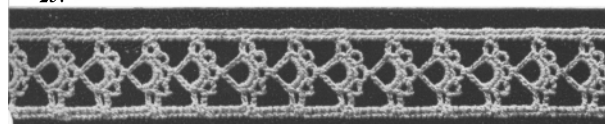
24.



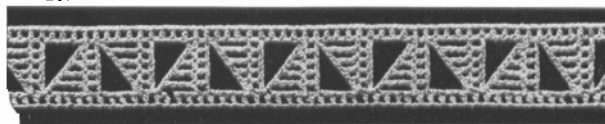
25.



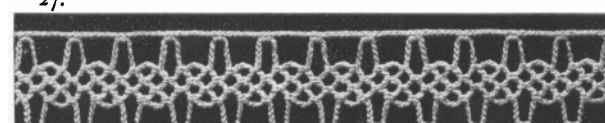
26.



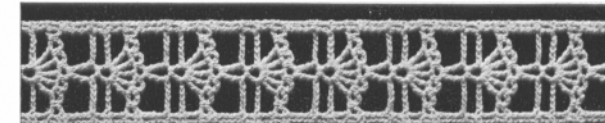
27.



28.



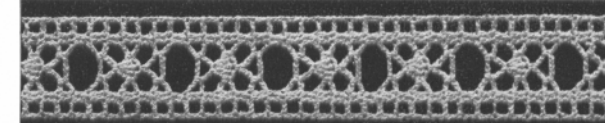
29.



30.



31.



32.

Pour ces ouvrages, employer les fils de **Coton** ou de **Lin**, marque **D.M.C**

inférieure, 1 m. en l'air = tourner = 1 petite m. serrée dans la bride quadruple, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 m. serrée dans la 2^{me} des 10 m. en l'air, 1 m. en l'air, 1 bride dans la 4^{me} m. en l'air, 1 m. en l'air, 1 bride double dans la 6^{me} m. en l'air, 1 m. en l'air, 1 bride triple dans la 8^{me} m. en l'air, 1 m. en l'air, 1 bride quadruple dans la 10^{me} m. en l'air, 3 m. en l'air = tourner = 1 demi-bride dans la bride triple inférieure, faire quatre fois: 1 m. en l'air, sauter 1 m. et 1 demi-bride; reprendre à *.

Bords extérieurs. — 1 demi-bride, 1 m. en l'air, 1 demi-bride, 1 m. en l'air, 1 demi-bride et ainsi de suite; placer 4 demi-bridés dans chaque bride quadruple et 1 demi-bride dans les m. du bord des petits jours intermédiaires.

Entre-deux (mod. 29). — *Bande du milieu.* — Monter 11 m. en l'air, en revenant sauter 7 m., 1 m. serrée dans la 8^{me} m. en l'air, 4 m. en l'air, sauter 2 m. en l'air, 1 m. serrée, 13 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée par-dessus les 4 m. en l'air, 4 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les 7 m. en l'air, * 13 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée par-dessus les 4 m. en l'air, 4 m. en l'air, 1 m.

serrée par-dessus les 13 m. en l'air, 6 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée par-dessus les 4 m. en l'air, 4 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les 13 m. en l'air, 6 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée par-dessus les 4 m. en l'air, 4 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les 6 m. en l'air, 13 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée par-dessus les 4 m. en l'air, 4 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les 6 m. en l'air; reprendre à *.

Bords extérieurs. — 2 m. serrées dans chaque grande bouclette de m. en l'air et 6 m. en l'air intermédiaires.

Entre-deux (mod. 30). — Monter 20 m. en l'air, en revenant sauter 4 m., 1 bride dans la 5^{me} m. en l'air, 3 m. en l'air, sauter 6 m., faire dans la 7^{me} m. en l'air 5 brides doubles séparées par 1 m. en l'air, 3 m. en l'air, sauter 6 m., 2 brides dans les 2 dernières m. en l'air, * 3 m. en l'air = tourner = 1 bride dans la 2^{me} bride, 1 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les premières 3 m. en l'air, faire quatre fois: 3 m. en l'air et 1 m. serrée par-dessus la m. en l'air suivante; 3 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les deuxièmes 3 m. en l'air, 1 m. en l'air, 1 bride dans la bride suivante, 1 bride dans la

dernière m. en l'air, 6 m. en l'air = tourner = 1 bride triple dans la 2^{me} bride, 5 m. en l'air, faire par-dessus les troisièmes 3 m. en l'air : 2 brides doubles séparées par 2 m. en l'air ; 5 m. en l'air, 1 bride triple dans la dernière bride, 1 bride triple dans la dernière m. en l'air, 3 m. en l'air = tourner = 1 bride dans la 2^{me} bride, 5 m. en l'air, faire par-dessus les 2 m. en l'air inférieures : 2 brides séparées par 2 m. en l'air ; 5 m. en l'air, 1 bride dans la dernière bride triple, 1 bride dans la dernière m. en l'air, 3 m. en l'air = tourner = 1 bride dans la 2^{me} bride, 3 m. en l'air, faire par-dessus les 2 m. en l'air inférieures : 5 brides doubles séparées par 1 m. en l'air ; 3 m. en l'air, 1 bride dans la dernière bride, 1 bride dans la dernière m. en l'air ; reprendre à *.

Entre-deux (mod. 31). — *Bande du milieu.* — Monter 11 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 6^{me} m., 9 m. en l'air, faire dans la bouclette de m. en l'air : 2 brides doubles, 2 brides longues de 2 et $\frac{1}{2}$, 1 bride triple, 2 brides longues de 2 et $\frac{1}{2}$ et 2 brides doubles ; 1 bride dans la dernière des 11 m. en l'air, * 12 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la bride triple, 5 m. en l'air,

1 bride quadruple dans la m. en l'air qui suit le feston, 8 m. en l'air = tourner = 1 bride dans la m. serrée, 5 m. en l'air, 1 bride dans la 6^{me} des 12 m. en l'air, 1 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la bride, 11 m. en l'air, en revenant sauter 5 m., 1 petite m. serrée dans la 6^{me} m. en l'air, 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 6^{me} des 8 m. en l'air, 6 m. en l'air = tourner = faire dans la bouclette de m. en l'air : 2 brides doubles, 2 brides longues de 2 et $\frac{1}{2}$, 1 bride triple, 2 brides longues de 2 et $\frac{1}{2}$ et 2 brides doubles ; 1 bride triple dans la m. serrée inférieure ; reprendre à *.

Bords extérieurs. — 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride et ainsi de suite ; faire 6 brides pour chaque rapport du modèle.

Entre-deux (mod. 32). — Monter 24 m. en l'air, en revenant sauter 8 m., 2 brides, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 1 m. serrée, 5 m. en l'air, sauter 3 m., 1 m. serrée, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 2 brides, 2 m. en l'air, 1 bride dans la dernière des 24 m. en l'air, * 5 m. en l'air = tourner = 2 brides dans les 2 brides, 5 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les 5 m. en l'air, 5 m. en l'air, 2 brides dans les

2 brides, 2 m. en l'air, 1 bride dans la 3^{me} m. en l'air, 5 m. en l'air = tourner = 2 brides dans les 2 brides, 2 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les premières 5 m. en l'air, faire dans la m. serrée : 1 bride, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ et 1 bride; 1 m. serrée par-dessus les deuxièmes 5 m. en l'air, 2 m. en l'air, 2 brides dans les 2 brides, 2 m. en l'air, 1 bride dans la 3^{me} m. en l'air, 5 m. en l'air = tourner = 2 brides dans les 2 brides, 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 5 m. en l'air, 2 brides dans les 2 brides, 2 m. en l'air, 1 bride dans la 3^{me} m. en l'air, 5 m. en l'air = tourner = 2 brides dans les 2 brides, 2 m. en l'air,

1 m. serrée par-dessus les premières 5 m. en l'air, 4 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les deuxièmes 5 m. en l'air, 2 m. en l'air, 2 brides dans les 2 brides, 2 m. en l'air, 1 bride dans la 3^{me} m. en l'air, 5 m. en l'air = tourner = 2 brides dans les 2 brides, 9 m. en l'air, 2 brides dans les 2 brides, 2 m. en l'air, 1 bride dans la 3^{me} m. en l'air, 5 m. en l'air = tourner = 2 brides dans les 2 brides, 2 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les 9 m. en l'air, 5 m. en l'air, encore 1 m. serrée par-dessus les 9 m. en l'air, 2 m. en l'air, 2 brides dans les 2 brides, 2 m. en l'air, 1 bride dans la 3^{me} m. en l'air; reprendre à *.

PLANCHE 5.

Entre-deux (mod. 33). — Monter 22 m. en l'air, en revenant sauter 6 m., 1 bride double dans la 7^{me} m., 4 m. en l'air, sauter 5 m., 2 brides doubles dans la 6^{me} m., 1 bride double dans la 7^{me} m., 2 brides doubles dans la 8^{me} m., 4 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la 2^{me} bride double, faire trois fois : 3 m. en l'air et 1 m. serrée

dans la bride double suivante; 5 m. en l'air = tourner = faire quatre fois : 1 m. serrée dans la bouclette suivante et 4 m. en l'air; 1 petite m. serrée dans la dernière bride double inférieure, 4 m. en l'air, 1 bride double dans chacune des 2 dernières des 22 m. en l'air, * 8 m. en l'air = tourner = 1 bride quadruple dans la 2^{me} bride double, 4 m.

en l'air, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ dans la deuxième bouclette inférieure, 5 m. en l'air, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ dans la quatrième bouclette, 4 m. en l'air, 1 bride quadruple dans la bride double, 1 bride quadruple dans la dernière m. en l'air, 5 m. en l'air = tourner = 1 bride double dans la 2^{me} bride quadruple, 4 m. en l'air, 5 brides doubles par-dessus les 5 m. en l'air, 4 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la 2^{me} bride double, faire trois fois : 3 m. en l'air et 1 m. serrée dans la bride double suivante ; 5 m. en l'air = tourner = faire quatre fois : 1 m. serrée dans la bouclette suivante et 4 m. en l'air ; 1 petite m. serrée dans la dernière bride double inférieure, 4 m. en l'air, 1 bride double dans la bride quadruple, 1 bride double dans la dernière m. en l'air ; reprendre à *.

Entre-deux (mod. 34). — *Bande du milieu*. — Monter 24 m. en l'air, en revenant sauter 13 m., 1 bride triple dans la 14^{me} m., 1 bride double dans la 16^{me} m., 1 bride double dans la 21^{me} m., 1 bride triple dans la 23^{me} m., 4 m. en l'air, 1 bride quadruple dans la dernière m. en l'air, * 1 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la bride quadruple,

faire deux fois : 3 m. en l'air et 1 m. serrée par-dessus les 4 m. en l'air inférieures ; 4 m. serrées dans les 4 brides suivantes, faire deux fois : 1 m. serrée par-dessus les m. en l'air inférieures et 3 m. en l'air ; 1 m. serrée dans la 5^{me} m. en l'air qui suit les 4 brides inférieures, 12 m. en l'air = tourner = faire 1 bride triple dans chacune des quatre bouclettes inférieures, 4 m. en l'air, 1 bride quadruple dans la dernière m. serrée ; reprendre à *.

Bords extérieurs. — 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride et ainsi de suite ; faire 3 brides pour chaque rapport du modèle.

Entre-deux (mod. 35). — *Bande du milieu*. — Monter 17 m. en l'air, en revenant sauter 11 m., 1 bride quintuple dans la 12^{me} m. en l'air, 1 m. en l'air, faire par-dessus la bride quintuple : 2 m. serrées, puis deux fois : 4 m. en l'air et 1 m. serrée ; 1 m. serrée dans la m. en l'air où repose la bride quintuple, 4 m. serrées dans les 4 m. en l'air suivantes, 12 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 2^{me} m. serrée qui suit les deux bouclettes de m. en l'air, 1 m. en l'air, 5 m. serrées par-dessus les 4 premières m. en l'air, 1 m. serrée dans la

5^{me} m. en l'air, faire trois fois par-dessus les 7 dernières m. en l'air : 4 m. en l'air et 1 m. serrée ; 1 petite m. serrée dans la m. serrée inférieure, 1 m. serrée dans la dernière des 17 m. en l'air, * 12 m. en l'air = tourner = 1 bride quintuple dans la 1^{re} m. serrée qui suit les trois bouclettes de m. en l'air, 1 m. en l'air, faire par-dessus la bride quintuple : 2 m. serrées, puis deux fois : 4 m. en l'air et 1 m. serrée ; 1 m. serrée dans la m. serrée où repose la bride quintuple, 4 m. serrées dans les 4 m. serrées suivantes, 12 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 2^{me} m. serrée qui suit les deux bouclettes de m. en l'air, 1 m. en l'air, 5 m. serrées par-dessus les 4 premières m. en l'air, 1 m. serrée dans la 5^{me} m. en l'air, faire trois fois par-dessus les 7 dernières m. en l'air : 4 m. en l'air et 1 m. serrée ; 1 petite m. serrée dans la dernière des 5 m. serrées inférieures, 1 m. serrée dans la m. serrée inférieure suivante ; reprendre à *.

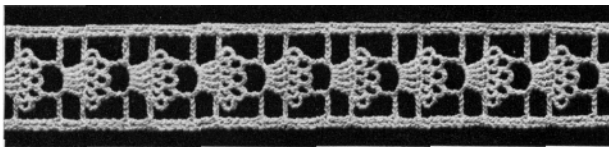
Bords extérieurs. — 1^{er} rang — 12 m. serrées dans les 12 m. en l'air et 5 m. serrées dans les bords des m. serrées.

2^{me} rang — 1 m. serrée dans la 1^{re} m. serrée,

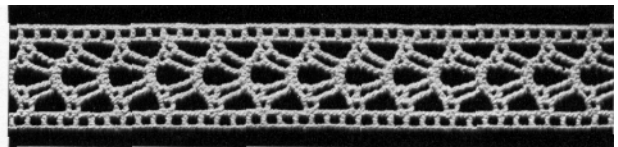
3 m. en l'air, sauter 2 m., 1 m. serrée, 3 m. en l'air, sauter 2 m., 1 m. serrée et ainsi de suite.

3^{me} rang — 1 m. serrée dans chaque bouclette de m. en l'air et 2 m. en l'air intermédiaires.

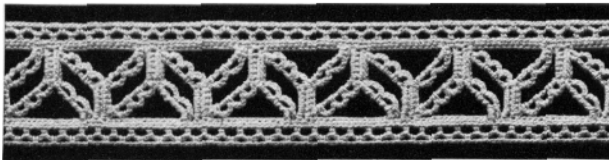
Entre-deux (mod. 36). — *Bande du milieu.* — Monter 19 m. en l'air, en revenant sauter 8 m. en l'air, faire dans la 9^{me} m. : 4 brides doubles séparées chacune par 1 m. en l'air ; 1 m. en l'air = tourner = raccorder vers la droite à la 5^{me} m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus la 1^{re} m. en l'air inférieure, faire trois fois : 4 m. en l'air et 1 m. serrée par-dessus la m. en l'air suivante ; 4 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 2^{me} des 8 m. en l'air, 8 m. en l'air = tourner = 1 bride double dans la deuxième bouclette de m. en l'air, 4 m. en l'air, 1 bride triple dans la troisième bouclette, 1 bride sextuple dans la dernière des 19 m. en l'air, * 6 m. en l'air = tourner = faire dans la bride triple inférieure : 4 brides doubles séparées chacune par 1 m. en l'air ; 1 m. en l'air = tourner = raccorder vers la droite à la bride double inférieure, 1 m. serrée par-dessus la 1^{re} m. en l'air inférieure, faire trois fois : 4 m. en l'air et 1 m. serrée par-dessus la m. en l'air suivante ; 4 m. en l'air, 1 m.



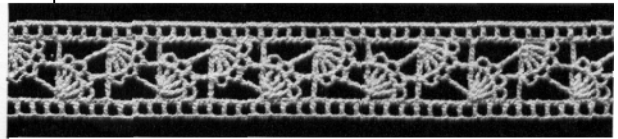
33.



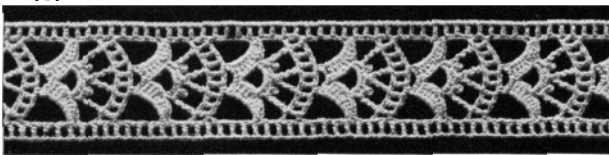
34.



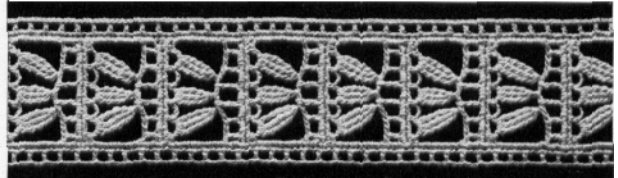
35.



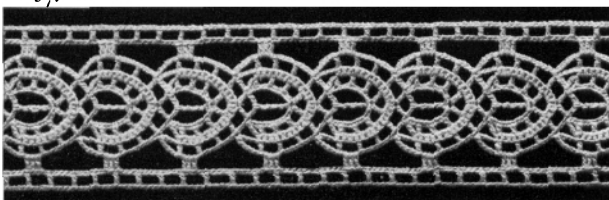
36.



37.



38.



39.



40.

Pour ces ouvrages, employer les fils de **Coton** ou de **Lin**, marque **D·M·C**

serrée dans la 2^{me} des 6 m. en l'air du bord, 8 m. en l'air = tourner = 1 bride double dans la deuxième bouclette de m. en l'air, 4 m. en l'air, 1 bride triple dans la troisième bouclette, 1 bride sextuple dans la 5^{me} des 8 m. en l'air du bord; reprendre à *.

Bords extérieurs. — 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride et ainsi de suite; faire 7 brides pour chaque rapport du modèle.

Entre-deux (mod. 37). — *Bande du milieu.* — Monter 26 m. en l'air, en revenant sauter 15 m., 1 m. serrée dans la 16^{me} m. en l'air, 5 m. en l'air, sauter 4 m., 1 m. serrée dans la 21^{me} m. en l'air, 5 m. en l'air, 1 bride quadruple dans la dernière des 26 m. en l'air, 1 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la bride quadruple, * faire par-dessus les premières 5 m. en l'air: 1 m. serrée, 2 demi-brides, 2 brides et 3 brides longues de 1 et $\frac{1}{2}$; 1 m. serrée par-dessus les deuxièmes 5 m. en l'air, faire par-dessus les 5 premières des m. en l'air suivantes: 3 brides longues de 1 et $\frac{1}{2}$ et 1 bride; 5 m. en l'air, raccorder vers la droite à la bride qui suit les 3 brides longues de 1 et $\frac{1}{2}$, faire dans la bouclette de m. en l'air: 2 m. serrées,

1 picot (composé de 3 m. en l'air et 1 petite m. serrée), 2 m. serrées, 1 picot, 2 m. serrées, 1 picot et 2 m. serrées; continuer par-dessus les 5 m. en l'air inférieures avec: 1 bride, 2 demi-brides et 1 m. serrée; 1 m. serrée dans la 6^{me} m. en l'air, 6 m. en l'air = tourner = 1 bride triple dans la m. serrée qui précède le 1^{er} picot, 4 m. en l'air, faire dans le 2^{me} picot: 2 brides doubles séparées par 3 m. en l'air; 4 m. en l'air, 1 bride triple dans la m. serrée qui suit le troisième picot, 1 m. en l'air, 1 bride double dans la dernière m. serrée inférieure, 3 m. en l'air = tourner = 1 bride dans la bride triple, faire sept fois: 1 m. en l'air, sauter 1 m. et 1 bride; 1 bride dans la 2^{me} des 6 m. en l'air du bord, 12 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée par-dessus la 3^{me} des 7 m. en l'air intermédiaires du feston ajouré, 5 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus la 5^{me} m. en l'air intermédiaire, 5 m. en l'air, 1 bride quintuple dans la 1^{re} des 3 m. en l'air du bord, 1 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la bride quintuple; reprendre à *.

Bords extérieurs. — 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride et ainsi de suite; faire 8 brides pour chaque rapport du modèle.

Entre-deux (mod. 38). — *Bande du milieu.* — Monter 21 m. en l'air, en revenant sauter 4 m. en l'air, 1 bride dans la 5^{me} m., faire cinq fois: 2 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; 1 bride dans la dernière m. en l'air, * 1 m. en l'air = tourner = 2 m. serrées dans les 2 premières brides, faire cinq fois: 2 m. serrées par-dessus les 2 m. en l'air et 1 m. serrée dans la bride; 1 m. serrée dans la m. en l'air suivante, 1 m. en l'air = tourner = 2 m. serrées dans les 2 premières m. serrées, faire cinq fois: 4 m. en l'air, sauter 2 m. serrées et 1 m. serrée dans la 3^{me} m.; 1 m. serrée dans la dernière m. serrée, 14 m. en l'air = tourner = 1 faisceau de 3 brides quadruples réunies dans la première bouclette de m. en l'air, 1 m. en l'air, 1 faisceau de 3 brides triples réunies dans la troisième bouclette, 1 m. en l'air, 1 faisceau de 3 brides quadruples réunies dans la cinquième bouclette, 5 m. en l'air, 1 bride quadruple dans la dernière m. serrée, 3 m. en l'air = tourner = sauter la bride quadruple, 1 bride dans la m. en l'air suivante, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride double par-dessus la m. en l'air entre le premier et le deuxième faisceau,

2 m. en l'air, 1 bride double par-dessus la m. en l'air entre le deuxième et le troisième faisceau, 2 m. en l'air, 1 bride dans la 2^{me} m. en l'air qui suit le troisième faisceau, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 2 brides dans les 2 m. en l'air suivantes; reprendre à *.

Bords extérieurs. — 1^{er} rang — *Sur le côté gauche faire:* * 1 m. serrée dans la 1^{re} des 3 m. en l'air du bord, 2 m. serrées par-dessus les 2 m. en l'air suivantes, 1 m. serrée dans la tête de la bride quadruple, 9 m. serrées par-dessus la bride quadruple, 1 m. serrée dans la m. où repose la bride quadruple, 1 m. serrée dans la m. serrée suivante; reprendre à *.

Sur le côté droit faire: 1 m. serrée dans la 1^{re} m. en l'air, * 2 m. serrées par-dessus la bride suivante, 1 m. serrée dans la tête de la bride, 2 m. serrées dans les 2 m. serrées suivantes, 9 m. serrées par-dessus les 8 m. en l'air du bord, 1 m. serrée dans la 9^{me} m. en l'air; reprendre à *.

2^{me} rang — 1 bride, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 1 bride, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 1 bride et ainsi de suite.

Entre-deux (mod. 39). — *Bande du milieu.* — Monter 16 m. en l'air, en revenant sauter la 1^{re} m., 4 m. serrées, 8 m. en l'air, sauter 3 m., 1 bride triple, 8 m. en l'air, sauter 3 m., 2 m. serrées, 1 m. en l'air = tourner = 1 demi-bride dans la 2^{me} m. serrée, faire deux fois: 2 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; 2 m. en l'air, sauter 2 m., 2 brides séparées par 3 m. en l'air dans la bride triple, faire deux fois: 2 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; 2 m. en l'air, sauter 2 m., 1 demi-bride dans la 1^{re} m. serrée, 1 m. en l'air = tourner = raccorder vers la droite à la m. serrée suivante, 2 m. en l'air, 1 m. serrée dans la demi-bride, faire trois fois: 2 m. serrées par-dessus les 2 m. en l'air et 1 m. serrée dans la bride; 5 m. serrées par-dessus les 3 m. en l'air, faire trois fois: 1 m. serrée dans la bride et 2 m. serrées par-dessus les 2 m. en l'air suivantes; 1 m. serrée dans la demi-bride, 2 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la m. serrée inférieure, 2 m. serrées dans les 2 dernières m. de la chaînette, 3 m. en l'air = tourner = 1 bride dans la 1^{re} m. serrée du feston, faire quatre fois: 3 m. en l'air, sauter 2 m. serrées et 1 bride; 5 m. en l'air, encore 1 bride dans la 3^{me} des 5 m. serrées

à la pointe, * 10 m. en l'air = tourner = 1 bride triple par-dessus les 5 m. en l'air, 11 m. en l'air = tourner = raccorder vers la droite à la bride suivante, 3 m. en l'air, 1 demi-bride dans la 3^{me} des 11 m. en l'air, faire deux fois: 2 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; 2 m. en l'air, sauter 2 m., 2 brides séparées par 3 m. en l'air dans la bride triple, faire deux fois: 2 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; 2 m. en l'air, sauter 2 m., 1 demi-bride, 3 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la bride inférieure, 3 m. en l'air, sauter 2 m., 1 bride, 4 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée dans la demi-bride, faire trois fois: 2 m. serrées par-dessus les 2 m. en l'air et 1 m. serrée dans la bride; 5 m. serrées par-dessus les 3 m. en l'air, faire trois fois: 1 m. serrée dans la bride et 2 m. serrées par-dessus les 2 m. en l'air; 1 m. serrée dans la demi-bride, 4 m. en l'air = tourner = raccorder vers la droite à la bride suivante, 5 m. en l'air, 1 bride dans la 1^{re} m. serrée du feston, faire trois fois: 3 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; 3 m. en l'air, 2 brides séparées par 5 m. en l'air dans la 3^{me} des 5 m. serrées à la pointe; reprendre à * jusqu'à la longueur voulue.

Compléter le côté non terminé et faire quatre fois après les 2 brides séparées par 5 m. en l'air : 3 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; 5 m. en l'air, ** 1 petite m. serrée dans la bride inférieure, faire trois fois : 3 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; 5 m. en l'air; reprendre à **.

Bords extérieurs. — 1^{er} rang — *Sur le côté gauche faire:* 3 brides par-dessus les troisièmes 3 m. en l'air de chaque motif et 11 m. en l'air intermédiaires.

Sur le côté droit faire: 3 brides par-dessus les premières 3 m. en l'air de chaque motif et 11 m. en l'air intermédiaires.

2^{me} rang — 1 bride, 3 m. en l'air, sauter 3 m., 1 bride, 3 m. en l'air, sauter 3 m., 1 bride et ainsi de suite.

Entre-deux (mod. 40). — *Bande du milieu.* — * Monter 12 m. en l'air, en revenant sauter 1 m., 1 petite m. serrée dans la 2^{me} m., 1 m. serrée dans la 3^{me} m., 1 demi-bride dans la 4^{me} et dans la 5^{me} m., 2 brides dans la 6^{me} m., 1 bride dans la 7^{me} m., 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ dans la 8^{me} et dans la 9^{me} m., 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ et 1 bride double dans la 10^{me} m., 1 bride double dans la 11^{me} et dans la 12^{me} m., 10 m. en l'air,

raccorder vers la droite à la 8^{me} m., faire cinq fois dans la bouclette de m. en l'air : 1 m. serrée et 4 m. en l'air; 1 petite m. serrée dans la dernière bride double inférieure, 7 m. en l'air = tourner = 1 m. serrée par-dessus les premières 4 m. en l'air, faire trois fois : 5 m. en l'air et 1 m. serrée par-dessus les 4 m. en l'air suivantes; reprendre à *.

Bords extérieurs. — 1^{er} rang — *Sur le côté gauche faire:* * 1 m. serrée dans la m. en l'air à la pointe du feston plein, 9 m. en l'air, 1 m. serrée dans la troisième bouclette de 5 m. en l'air du motif suivant, 3 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bouclette de 7 m. en l'air, 9 m. en l'air; reprendre à *.

Sur le côté droit faire: * 1 m. serrée dans la m. en l'air à la pointe du feston plein, 9 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bouclette de 7 m. en l'air, 3 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bouclette suivante de 5 m. en l'air, 9 m. en l'air; reprendre à *.

2^{me} rang — 1 m. serrée dans chaque m.

3^{me} rang — 1 m. serrée, 4 m. en l'air, sauter 2 m., 1 m. serrée, 4 m. en l'air, sauter 2 m., 1 m. serrée et ainsi de suite.

4^{me} rang — 1 m. serrée dans chaque bouclette de 4 m. en l'air et 2 m. en l'air intermédiaires.

PLANCHE 6.

Le premier rang de ces dentelles étroites est piqué directement dans le tissu. Enrouler légèrement le bord du tissu sur l'endroit et le maintenir par les mailles au crochet, comme le montrent les gravures.

Dentelle (mod. 41). — 1^{er} rang — 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride et ainsi de suite.

Formation du coin. — 2 brides séparées par 3 m. en l'air dans le même trou du tissu.

2^{me} rang — 1 m. serrée dans la 1^{re} bride, * 7 brides dans la bride suivante, 1 m. serrée dans la bride suivante, 4 brides dans la bride suivante, 6 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 4^{me} des 7 brides, faire par-dessus les 6 m. en l'air: 2 m. serrées, 3 m. en l'air, 2 m. serrées, 3 m. en l'air, 2 m. serrées, 3 m. en l'air et 2 m. serrées; 1 petite m. serrée dans la dernière bride, encore 3 brides dans la bride où reposent les 4 brides, 1 m. serrée dans la bride suivante, 2 petites m. serrées dans les 2 m. en l'air suivantes, 1 m. serrée dans la bride suivante; reprendre à *.

Formation du coin. — Avant et après le motif du coin supprimer les 2 petites m. serrées; 5 brides et 2 demi-brides dans la bride qui précède le coin, 1 m. serrée dans la 2^{me} des 3 m. en l'air intermédiaires, 2 demi-brides et 2 brides dans la bride suivante, 7 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 4^{me} des 7 brides, faire par-dessus les 7 m. en l'air: cinq fois 2 m. serrées séparées par 3 m. en l'air; 1 petite m. serrée dans la dernière bride inférieure, encore 3 brides dans la bride où reposent les 4 brides, 1 m. serrée dans la bride suivante.

Dentelle (mod. 42). — 1^{er} rang — 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride et ainsi de suite.

Formation du coin. — 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride double, 2 m. en l'air et 1 bride dans le même trou du tissu.

2^{me} rang — 1 m. serrée par-dessus les premières 2 m. en l'air, * 5 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les deuxièmes 2 m. en l'air suivantes, 1 demi-bride dans la bride suivante, 1 bride et 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ par-dessus les 2 m. en l'air

suivantes, 1 bride double dans la bride suivante, 5 picots (composés de 4 m. en l'air et de 1 petite m. serrée), 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ dans la tête de la dernière bride double, 1 bride double dans la bride inférieure où repose la dernière bride double, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ et 1 bride par-dessus les 2 m. en l'air suivantes, 1 demi-bride dans la bride suivante, 1 m. serrée par-dessus les 2 m. en l'air suivantes; reprendre à *.

Formation du coin. — Avant et après le motif du coin ne sauter que 1 bride sous les 5 m. en l'air; faire après les 5 picots 1 bride double dans la tête de la dernière bride double en remplacement de la bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$.

Dentelle (mod. 43). — 1^{er} rang — 1 bride, * faire six fois: 2 m. en l'air et 1 bride; 6 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 2^{me} bride, par-dessus les 6 m. en l'air faire: 1 m. serrée, 1 demi-bride, 1 bride, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 2 brides doubles, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 bride, 1 demi-bride et 1 m. serrée; 1 petite m. serrée dans la dernière bride inférieure, 1 m. en l'air, 1 bride; reprendre à *.

Formation du coin. — Ne faire que deux fois: 2 m. en l'air et 1 bride; puis encore deux fois:

2 m. en l'air et 1 bride dans le trou du tissu où repose la dernière bride; 6 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 2^{me} bride, faire par-dessus les 6 m. en l'air: 1 m. serrée, 1 demi-bride, 1 bride, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 2 brides doubles, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 bride, 1 demi-bride et 1 m. serrée; 1 petite m. serrée dans la dernière bride inférieure, 1 m. en l'air, 1 bride dans le trou du tissu où reposent les 3 dernières brides; puis ne faire que quatre fois: 2 m. en l'air et 1 bride.

2^{me} rang — 1 m. serrée par-dessus les premières 2 m. en l'air, * 3 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 2^{me} bride, 3 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les deuxièmes 2 m. en l'air suivantes, 3 m. en l'air, 1 bride dans la 3^{me} m. du feston, 4 m. en l'air, 1 bride dans la m. suivante, 5 m. en l'air, 1 bride dans la 3^{me} m. du feston, 4 m. en l'air, 1 bride dans la m. suivante, 3 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les 2 m. en l'air suivantes; reprendre à *.

Formation du coin. — Avant et après le motif du coin ne faire qu'une bouclette de 3 m. en l'air au-dessus de la bride, 3 m. en l'air, 1 bride dans la 3^{me} m. du feston, 5 m. en l'air, 1 bride dans la m. suivante, 5 m. en l'air, 1 bride dans la 3^{me} m.

du feston, 5 m. en l'air, 1 bride dans la m. suivante, 3 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les 2 m. en l'air suivantes.

3^{me} rang — 2 m. serrées par-dessus les premières 3 m. en l'air, * 3 m. en l'air, 2 m. serrées par-dessus chacune des deux bouclettes suivantes de 3 m. en l'air, faire par-dessus les 4 m. en l'air : trois fois 2 m. serrées séparées par deux fois 3 m. en l'air ; faire par-dessus les 5 m. en l'air : quatre fois 2 m. serrées séparées par trois fois 3 m. en l'air ; faire par-dessus les 4 m. en l'air suivantes : trois fois 2 m. serrées séparées par deux fois 3 m. en l'air ; 2 m. serrées par-dessus chacune des deux bouclettes suivantes de 3 m. en l'air ; reprendre à *.

Formation du coin. — Avant et après le motif du coin ne faire que 2 m. serrées par-dessus les 3 m. en l'air inférieures.

Dentelle (mod. 44). — 1^{er} rang — 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride et ainsi de suite.

Formation du coin. — 3 brides séparées par 2 m. en l'air dans le même trou du tissu.

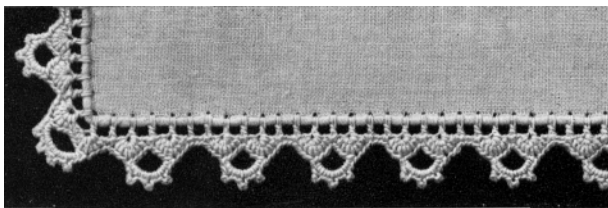
2^{me} rang — 1 m. serrée par-dessus les premières 2 m. en l'air, * faire deux fois : 6 m. en l'air et

1 m. serrée par-dessus les deuxièmes 2 m. en l'air suivantes ; 11 m. en l'air, en revenant sauter 7 m. en l'air, 4 brides doubles dans les 4 dernières m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les deuxièmes 2 m. en l'air suivantes ; reprendre à *.

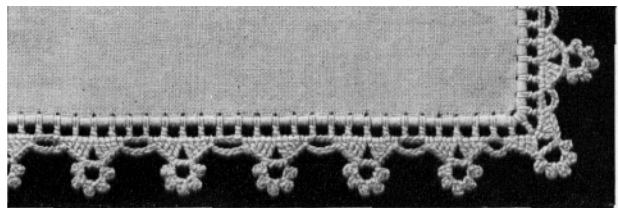
Formation du coin. — Avant et après le motif du coin ne faire qu'une bouclette de 6 m. en l'air ; 1 m. serrée par-dessus les 2 m. en l'air qui précèdent la bride du coin, 12 m. en l'air, sauter 8 m. en l'air, 4 brides doubles dans les 4 dernières m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les 2 m. en l'air suivantes.

3^{me} rang — 1 m. serrée par-dessus les premières 6 m. en l'air, * 2 m. en l'air, 1 picot (composé de 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée), 2 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les 6 m. en l'air suivantes, 2 m. en l'air, faire : dans la bouclette de m. en l'air au-dessus des brides doubles : quatre fois 3 brides séparées par 1 picot ; 2 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les 6 m. en l'air suivantes ; reprendre à *.

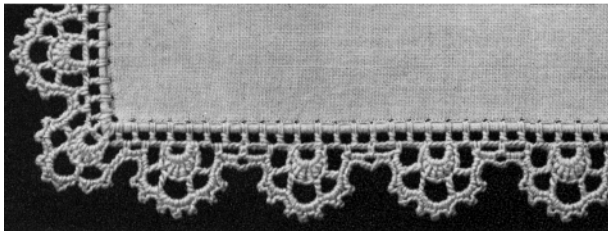
Formation du coin. — Avant et après le motif du coin supprimer la petite bouclette avec picot ; faire dans la bouclette de m. en l'air au-dessus des brides doubles du coin : cinq fois 3 brides séparées par 1 picot.



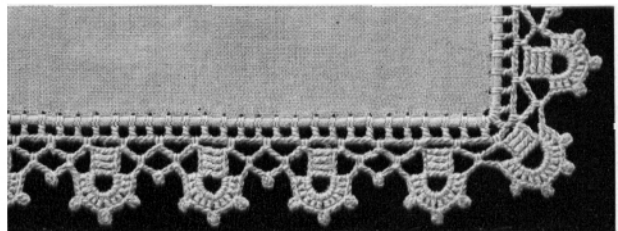
41.



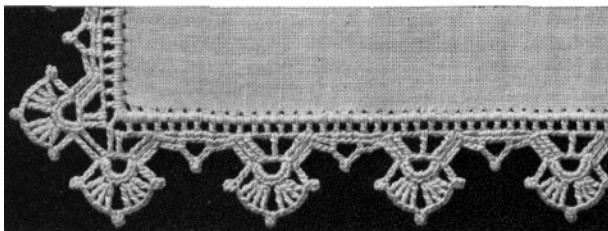
42.



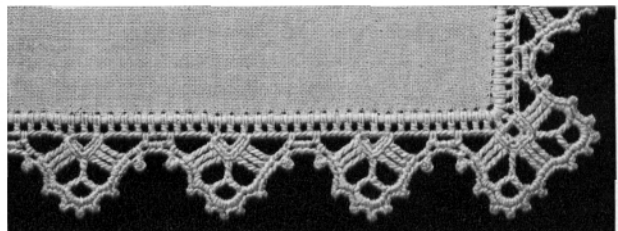
43.



44.



45.



46.

Pour ces ouvrages, employer les fils de **Coton** ou de **Lin**, marque **D·M·C**

Dentelle (mod. 45). — 1^{er} rang — 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride et ainsi de suite.

Formation du coin. — 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride double, 2 m. en l'air et 1 bride dans le même trou du tissu.

2^{me} rang — 1 petite m. serrée dans la 1^{re} bride, * 3 m. en l'air, sauter 3 m., 5 m. serrées dans les 5 m. suivantes, 3 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la 2^{me} bride, 5 m. en l'air, 1 bride triple par-dessus la m. en l'air inférieure suivante, 1 bride double par-dessus la 2^{me} m. en l'air inférieure suivante, 1 bride triple par-dessus la 2^{me} m. en l'air suivante, 6 m. en l'air, raccorder vers la droite à la dernière m. en l'air qui précède la bride triple, 10 m. serrées par-dessus les 6 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la dernière bride triple, 4 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la bride inférieure suivante; reprendre à *.

Formation du coin. — Continuer après la 1^{re} bride triple avec 1 bride double par-dessus les 2 m. en l'air qui précèdent la bride double du coin, 1 bride double dans la bride double du coin, 6 m. en l'air, raccorder vers la droite à la dernière m. en l'air qui précède la bride triple, 10 m. serrées

par-dessus les 6 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la dernière bride double, 5 m. en l'air, encore 1 bride double dans la bride double du coin, 1 bride double par-dessus les 2 m. en l'air inférieures suivantes, 1 bride triple par-dessus la 2^{me} m. en l'air inférieure suivante, 6 m. en l'air, raccorder, vers la droite à la 1^{re} bride double qui suit le coin, 10 m. serrées par-dessus les 6 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la dernière bride triple, 4 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la bride inférieure suivante.

3^{me} rang — 1 m. serrée dans la 1^{re} des 5 m. serrées, * 2 m. en l'air, 1 picot (composé de 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée), 2 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 5^{me} m. serrée, 3 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la petite m. serrée inférieure, 4 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la 1^{re} des 10 m. serrées, 3 m. en l'air, 1 picot, faire dans la 3^{me} m. serrée suivante: 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 m. en l'air, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 m. en l'air, 1 bride double, 1 m. en l'air et 1 bride double; 1 m. en l'air, 1 picot, 1 m. en l'air, faire dans la 3^{me} m. serrée suivante: 1 bride double, 1 m. en l'air, 1 bride double, 1 m. en l'air, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 m. en l'air et 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$; 1 picot, 3 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la dernière

des 10 m. serrées, 4 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la petite m. serrée inférieure, 3 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 1^{re} des 5 m. serrées suivantes; reprendre à *.

Formation du coin. — Faire 5 m. en l'air entre les deux dents du coin.

Dentelle (mod. 46). — 1^{er} rang — 1 bride, faire huit fois: 1 m. en l'air et 1 bride; * 6 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 3^{me} bride, sauter la 1^{re} m. en l'air, 1 m. serrée dans la 2^{me} et dans la 3^{me} m. en l'air, 3 m. serrées dans la 4^{me} m. en l'air, 1 m. serrée dans la 5^{me} et dans la 6^{me} m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la bride inférieure, faire onze fois: 1 m. en l'air et 1 bride; reprendre à *.

Formation du coin. — Ne faire que huit fois: 1 m. en l'air et 1 bride; faire deux fois: 1 m. en l'air et 1 bride dans le trou du tissu où repose la dernière bride; 8 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 2^{me} bride, sauter la 1^{re} m. en l'air, 1 m. serrée dans la 2^{me} et dans la 3^{me} m. en l'air, 3 m. serrées dans la 4^{me} m. en l'air, 1 m. serrée dans la 5^{me} m. en l'air, 3 m. serrées dans la 6^{me} m. en l'air, 1 m. serrée dans la 7^{me} et dans la 8^{me} m. en l'air, 1 petite

m. serrée dans la bride inférieure, 1 m. en l'air, encore 1 bride dans le trou du tissu où reposent les 3 dernières brides, faire dix fois: 1 m. en l'air et 1 bride.

2^{me} rang — 1 m. serrée par-dessus la 1^{re} m. en l'air, * 4 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus la 2^{me} m. en l'air suivante, 3 m. en l'air, 3 brides doubles dans les premières 3 m. serrées, 3 m. en l'air, 1 bride triple dans la 4^{me} m. serrée, 5 m. en l'air, 1 bride dans le 2^{me} jeté de la bride triple, 3 m. en l'air, 3 brides doubles dans les dernières 3 m. serrées, 3 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus la 4^{me} m. en l'air suivante; reprendre à *.

Formation du coin. — 4 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus la 2^{me} m. en l'air suivante, 3 m. en l'air, 3 brides doubles dans les premières 3 m. serrées, 3 m. en l'air, 1 bride triple dans la m. serrée suivante, 5 m. en l'air, 1 bride dans le 2^{me} jeté de la bride triple, 3 m. en l'air, 3 brides doubles dans les 3 m. serrées suivantes, 3 m. en l'air, 1 bride triple dans la m. serrée suivante, 5 m. en l'air, 1 bride dans le 2^{me} jeté de la bride triple, 3 m. en l'air, 3 brides doubles dans les dernières 3 m. serrées, 3 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus la 4^{me} m. en l'air suivante.

3^{me} rang — 2 m. serrées par-dessus les premières 4 m. en l'air, * 1 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les premières 3 m. en l'air, 1 picot (composé de 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée), 3 m. serrées dans les premières 3 brides doubles, faire par-dessus les 3 m. en l'air suivantes: 2 m. serrées, 3 m. en l'air et 2 m. serrées; faire par-dessus les 5 m. en l'air: 2 m. serrées, 3 m. en l'air, 2 m. serrées, 3 m. en l'air, 2 m. serrées, 3 m. en l'air et 2 m.

serrées; faire par-dessus les 3 m. en l'air suivantes: 2 m. serrées, 3 m. en l'air et 2 m. serrées; 3 m. serrées dans les dernières 3 brides doubles, 1 picot, 1 m. serrée par-dessus les dernières 3 m. en l'air, 1 m. en l'air, 2 m. serrées par-dessus les 4 m. en l'air suivantes; reprendre à *.

Formation du coin. — 3 m. serrées dans les 3 brides doubles entre les deux parties de la dent du coin.

PLANCHE 7.

Le premier rang de ces dentelles étroites est piqué directement dans le tissu. Enrouler légèrement le bord du tissu sur l'endroit et le maintenir par les mailles au crochet, comme le montrent les gravures.

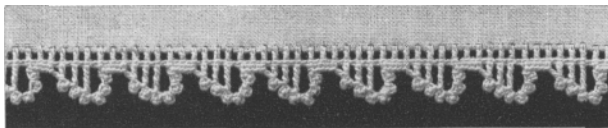
Dentelle (mod. 47). — 1^{er} rang — 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride et ainsi de suite.

2^{me} rang — * 5 m. serrées, 1 m. en l'air, sauter 1 m. inférieure, 1 bride, 1 picot (composé de 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée), sauter 1 m., 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 picot,

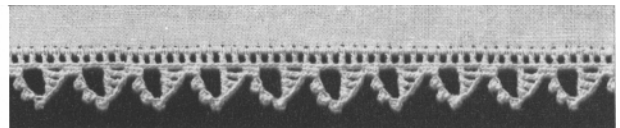
sauter 1 m., 1 bride double, 4 picots, sauter 1 m.; reprendre à *.

Dentelle (mod. 48). — 1^{er} rang — 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride et ainsi de suite.

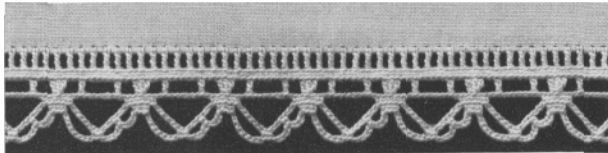
2^{me} rang — 1 m. serrée dans la 1^{re} bride, * 3 picots (composés de 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée), sauter 3 m. inférieures, 1 bride triple, 1 m. serrée dans le premier jeté de la bride triple, 1 m. en l'air, 1 bride dans le deuxième jeté, 1 m. en l'air, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ dans le troisième jeté, sauter 3 m. inférieures, 3 m. serrées; reprendre à *.



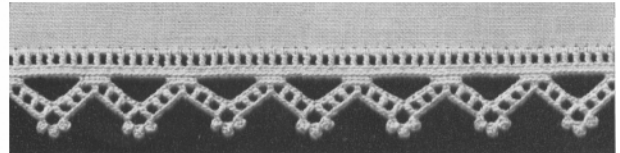
47.



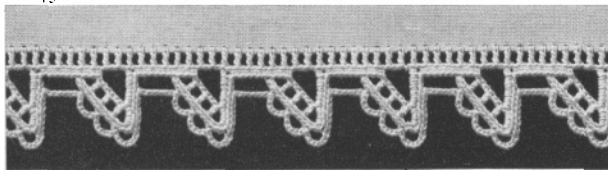
48.



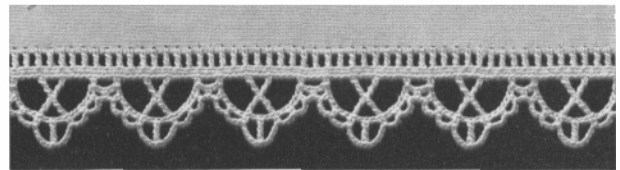
49.



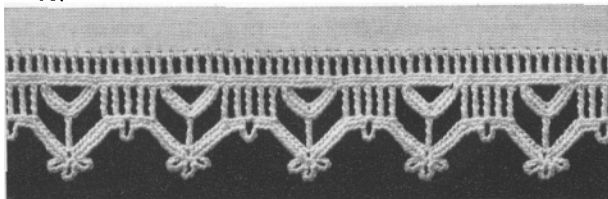
50.



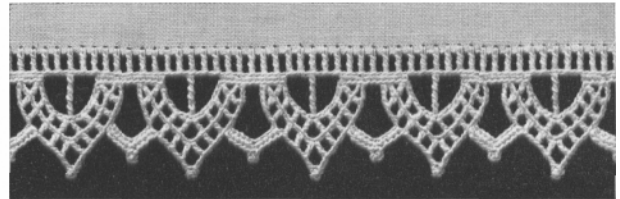
51.



52.



53.



54.

Pour ces ouvrages, employer les fils de **Coton** ou de **Lin**, marque **D·M·C**

Dentelle (mod. 49). — 1^{er} rang — 1 bride double, 1 m. en l'air, 1 bride double, 1 m. en l'air, 1 bride double et ainsi de suite.

2^{me} rang — 1 m. serrée dans chaque m. du rang inférieur.

3^{me} rang — 1 bride dans la 1^{re} m., * 3 m. en l'air, sauter 2 m. inférieures, 3 brides réunies par un dernier jeté dans les 3 m. suivantes, 3 m. en l'air, sauter 2 m., 1 bride, 5 m. en l'air, sauter 5 m., 1 bride; reprendre à *.

4^{me} rang — sauter la 1^{re} bride et la 1^{re} des 3 m. en l'air, * 5 m. serrées, 13 m. en l'air, sauter 9 m.; reprendre à *.

5^{me} rang — sauter la 1^{re} m. serrée, * 3 m. serrées, 8 m. en l'air, sauter 7 m., 2 m. serrées dans la 7^{me} m. en l'air de la bouclette, 5 m. en l'air, sauter 3 m. en l'air, 1 m. serrée, 5 m. en l'air, sauter 3 m.; reprendre à *.

Dentelle (mod. 50). — 1^{er} rang — 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 m. en l'air, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 m. en l'air, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ et ainsi de suite.

2^{me} rang — 1 m. serrée dans chaque m. du rang inférieur.

3^{me} rang — * 5 m. serrées, 13 m. en l'air, sauter 10 m. serrées; reprendre à *.

4^{me} rang — * 1 m. serrée dans la 3^{me} des 5 m. serrées, 2 m. en l'air, 1 bride dans la 1^{re} des 13 m. en l'air, faire deux fois: 2 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; 3 picots (composés de 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée), 1 bride dans la m. où repose la dernière bride, faire deux fois: 2 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; 2 m. en l'air; reprendre à *.

Dentelle (mod. 51). — 1^{er} rang — 1 bride double, 1 m. en l'air, 1 bride double, 1 m. en l'air, 1 bride double et ainsi de suite.

2^{me} rang — * 10 m. serrées, 6 m. en l'air, sauter 4 m. inférieures, 1 bride triple, 6 m. en l'air = tourner = 1 bride dans la bride triple, faire deux fois: 2 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; 3 m. en l'air = tourner = raccorder vers la droite à la 4^{me} m. serrée, sauter la 1^{re} m. en l'air, 12 petites m. serrées, 1 m. en l'air, 1 m. serrée dans la m. où repose la dernière petite m. serrée, 3 m. serrées par-dessus les 3 m. en l'air suivantes, 6 m. serrées par-dessus la bride triple, sauter 1 m. inférieure; reprendre à *.

3^{me} rang — * 1 petite m. serrée dans la 3^{me} petite m. serrée inférieure, faire deux fois: 6 m.

en l'air, sauter 3 petites m. serrées et 1 petite m. serrée; 7 m. en l'air, sauter 2 m., 8 petites m. serrées en descendant le long de la dent, 6 m. en l'air; reprendre à *.

Dentelle (mod. 52). — 1^{er} rang — 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 m. en l'air, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 m. en l'air, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ et ainsi de suite.

2^{me} rang — 1 m. serrée dans chaque m. du rang inférieur.

3^{me} rang — 1 m. serrée dans la 1^{re} m. serrée, * 7 m. en l'air, sauter 4 m. inférieures, 1 bride croisée quadruple séparée dans le haut par 3 m. en l'air et dans le bas par 3 m. serrées, 7 m. en l'air, sauter 4 m. inférieures, 1 m. serrée, 5 m. en l'air, sauter 3 m., 1 m. serrée; reprendre à *.

4^{me} rang — * 1 m. serrée dans la 2^{me} des 7 m. en l'air, faire deux fois: 4 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 m. serrée; 5 m. en l'air, 1 bride double dans la 2^{me} des 3 m. en l'air à la pointe, 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la branche gauche de la bride croisée, faire deux fois: 4 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 m. serrée; 1 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 3^{me} des 5 m. en l'air intermédiaires, 1 m. en l'air; reprendre à *.

Dentelle (mod. 53). — 1^{er} rang — 1 bride double, 1 m. en l'air, 1 bride double, 1 m. en l'air, 1 bride double et ainsi de suite.

2^{me} rang — * 20 m. serrées, 12 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 9^{me} m. serrée, sauter la 1^{re} m. en l'air, 5 m. serrées dans les 5 m. en l'air suivantes, 3 m. serrées dans la 7^{me} m. en l'air, 5 m. serrées; reprendre à *.

3^{me} rang — * sauter la 1^{re} des 20 m. serrées, 1 bride triple dans la m. suivante, faire quatre fois: 1 m. en l'air, sauter 1 m. et 1 bride triple; 8 m. en l'air, 1 bride triple dans la m. à la pointe, 8 m. en l'air; reprendre à *.

4^{me} rang — * sauter la 1^{re} bride triple, 3 m. serrées, 6 m. en l'air, sauter la 3^{me} bride triple, 3 m. serrées, sauter la 5^{me} bride triple, 8 m. serrées dans les 8 m. en l'air, faire dans la bride triple à la pointe: 4 m. serrées séparées par trois fois 6 m. en l'air; 8 m. serrées dans les 8 m. en l'air; reprendre à *.

Dentelle (mod. 54). — 1^{er} rang — 1 bride double, 1 m. en l'air, 1 bride double, 1 m. en l'air, 1 bride double et ainsi de suite.

2^{me} rang — 4 m. serrées, 8 m. en l'air, sauter

4 m. inférieures, 1 bride quadruple, 8 m. en l'air, sauter 4 m. inférieures, 4 m. serrées, 2 m. en l'air = tourner = 1 bride dans la 4^{me} m. serrée, faire trois fois: 2 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; 5 m. en l'air, 1 bride dans la m. où repose la dernière bride, faire trois fois: 2 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; 3 m. en l'air = tourner = raccorder vers la droite à la 3^{me} m. serrée, 3 m. en l'air, 1 bride dans la 1^{re} bride, faire quatre fois: 2 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; * 2 m. en l'air, 1 picot (composé de 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée), 2 m. en l'air, 1 bride dans la m. où repose la dernière bride, faire quatre fois: 2 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; 2 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la dernière m. serrée inférieure, 7 m. serrées, 8 m. en l'air, sauter 4 m. inférieures, 1 bride

quadruple, 8 m. en l'air, sauter 4 m. inférieures, 4 m. serrées, 2 m. en l'air = tourner = 1 bride dans la 4^{me} m. serrée, faire trois fois: 2 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; 5 m. en l'air, 1 bride dans la m. où repose la dernière bride, faire trois fois: 2 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; 3 m. en l'air = tourner = raccorder vers la droite à la 3^{me} m. serrée, 3 m. en l'air, 1 bride dans la 1^{re} bride, 2 m. en l'air, sauter 2 m., 1 bride, 10 m. en l'air, raccorder à la dent terminée à la 2^{me} m. en l'air qui suit la 2^{me} bride, sauter la 1^{re} m. en l'air, 5 m. serrées, 1 picot, 1 m. serrée dans la m. en l'air où repose la dernière m. serrée, 4 m. serrées dans les 4 dernières m. en l'air, 1 bride dans la bride suivante, faire deux fois: 2 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; reprendre à *.

PLANCHE 8.

Le premier rang de ces dentelles étroites est piqué directement dans le tissu. Enrouler légèrement le bord du tissu sur l'endroit et le maintenir par les mailles au crochet, comme le montrent les gravures.

Dentelle (mod. 55). — 1^{er} rang — 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride et ainsi de suite.

2^{me} rang — 1 m. serrée dans chaque m.

3^{me} rang — 1 bride double dans la 1^{re} m., * 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 bride double, 5 m. en l'air, sauter 5 m., 1 bride double, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 bride double, 3 m. en l'air, sauter 6 m., faire dans la 7^{me} m. : 2 brides triples réunies par un dernier jeté, 4 m. en l'air, 2 brides triples réunies, 4 m. en l'air et 2 brides triples réunies; 3 m. en l'air, sauter 6 m., 1 bride double; reprendre à *.

4^{me} rang — 1 m. serrée dans la 1^{re} bride double, * 1 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bride double suivante, 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bride double suivante, 1 m. en l'air, 1 m. serrée dans la bride double suivante, 4 m. en l'air, faire quatre fois dans les brides triples du milieu : 2 brides triples réunies et 4 m. en l'air; 1 m. serrée dans la bride double suivante; reprendre à *.

5^{me} rang — 9 petites m. serrées dans les 9 premières m., * 10 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 7^{me} petite m. serrée, sauter la 1^{re} m. en l'air, 5 petites m. serrées, 1 picot (composé de 3 m. en l'air et 1 petite m. serrée), encore 1 petite m. serrée dans la m. où repose la dernière petite m. serrée, 4 petites m. serrées dans les 4 dernières

m. en l'air, 2 petites m. serrées, sauter la 1^{re} m. en l'air de la bouclette, 14 petites m. serrées, 10 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 6^{me} petite m. serrée, sauter la 1^{re} m. en l'air, 1 petite m. serrée, 1 picot, 3 petites m. serrées, faire dans la m. en l'air suivante : 1 petite m. serrée, 1 picot et 1 petite m. serrée; 3 petites m. serrées, 1 picot, 1 petite m. serrée dans la dernière m. en l'air, 8 petites m. serrées, sauter la dernière m. en l'air, 9 petites m. serrées; reprendre à *.

Dentelle (mod. 56). — 1^{er} rang — 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride et ainsi de suite.

2^{me} rang — 1 m. serrée dans chaque m.

3^{me} rang — 1 m. serrée dans la 1^{re} m., * 5 m. en l'air, sauter 4 m., 1 m. serrée, 5 m. en l'air, sauter 4 m., 5 brides doubles, 7 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 1^{re} des 5 brides, 12 m. serrées par-dessus les 7 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la dernière bride double, faire deux fois : 5 m. en l'air, sauter 4 m. et 1 m. serrée; reprendre à *.

4^{me} rang — 1 m. serrée par-dessus les premières 5 m. en l'air, * 4 m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la 4^{me} des 5 m. en l'air suivantes, faire dans

les 12 m. serrées suivantes : 1 demi-bride, 1 bride, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 5 m. en l'air, 1 bride triple, 1 bride quadruple, 1 bride longue de 4 et $\frac{1}{2}$, 7 m. en l'air, 1 bride longue de 4 et $\frac{1}{2}$, 1 bride quadruple, 1 bride triple, 5 m. en l'air, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 bride et 1 demi-bride ; 1 petite m. serrée dans la 2^{me} des 5 m. en l'air suivantes, 4 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les 5 m. en l'air suivantes, 7 m. en l'air, 1 m. serrée par-dessus les 5 m. en l'air suivantes ; reprendre à *.

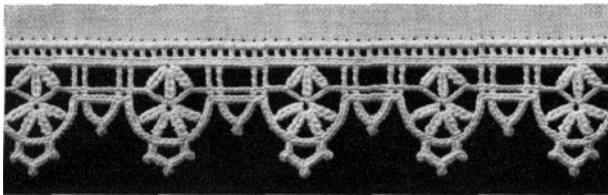
5^{me} rang — sauter la 1^{re} m. serrée, * 4 petites m. serrées, sauter la petite m. serrée inférieure, 5 petites m. serrées dans les 5 premières m. de la dent, faire dans la m. en l'air suivante : 1 petite m. serrée, 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée ; 8 petites m. serrées, faire dans la 4^{me} des 7 m. en l'air à la pointe : 1 petite m. serrée, 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée ; 8 petites m. serrées, faire dans la m. en l'air suivante : 1 petite m. serrée, 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée ; 5 petites m. serrées, sauter la petite m. serrée inférieure, 4 petites m. serrées, sauter la m. serrée inférieure, 3 petites m. serrées, faire dans la 4^{me} des 7 m. en l'air : 1 petite m. serrée, 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée ;

3 petites m. serrées, sauter la m. serrée inférieure : reprendre à *.

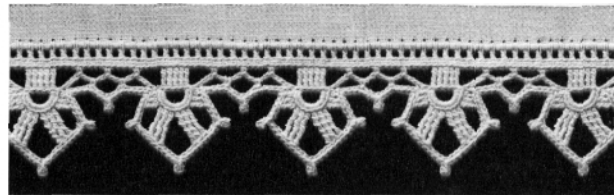
Dentelle (mod. 57). — 1^{er} rang — 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride et ainsi de suite.

2^{me} rang — 5 m. serrées dans les 5 premières m., * 1 m. en l'air, 1 demi-bride, 1 bride, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 bride double, 1 bride longue de 2 et $\frac{1}{2}$, 1 bride triple, 1 bride longue de 3 et $\frac{1}{2}$, 1 bride quadruple, 3 m. en l'air, sauter 3 m., 1 bride quadruple, 1 bride longue de 3 et $\frac{1}{2}$, 1 bride triple, 1 bride longue de 2 et $\frac{1}{2}$, 1 bride double, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 bride, 1 demi-bride, 1 m. en l'air, 5 m. serrées ; reprendre à *.

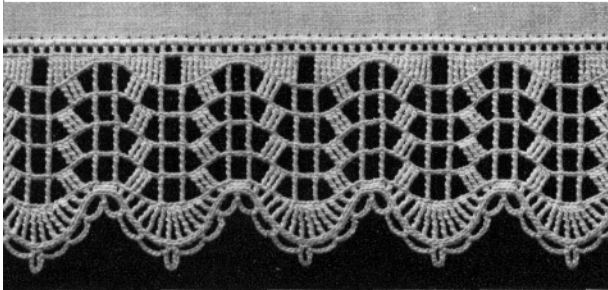
3^{me} rang — 1 bride triple dans la 1^{re} des 5 m. serrées, * 3 m. en l'air, 1 bride triple dans la 5^{me} des 5 m. serrées, 1 m. en l'air, sauter 4 m., 3 brides longues de 2 et $\frac{1}{2}$, 4 m. en l'air, 1 bride triple dans la 1^{re} bride quadruple inférieure, 3 m. en l'air, 1 bride triple dans la 2^{me} bride quadruple inférieure, 4 m. en l'air, sauter la bride longue de 3 et $\frac{1}{2}$, 3 brides longues de 2 et $\frac{1}{2}$, 1 m. en l'air, 1 bride triple dans la 1^{re} des 5 m. serrées suivantes ; reprendre à *.



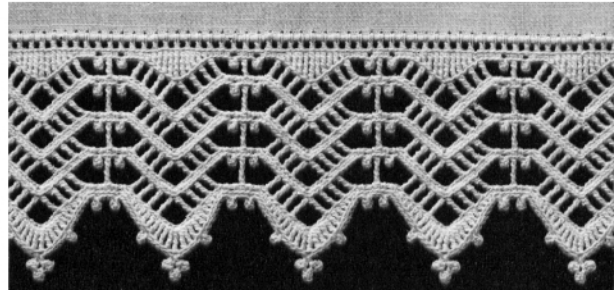
55.



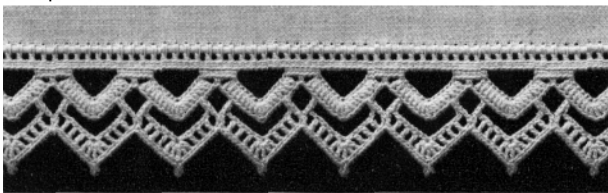
56.



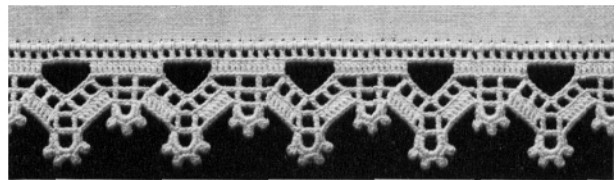
57.



58.



59.



60.

Pour ces ouvrages, employer les fils de **Coton** ou de **Lin**, marque **D·M·C**

4^{me}, 5^{me} et 6^{me} rang — 1 bride triple dans la 1^{re} bride triple inférieure, * 3 m. en l'air, 1 bride triple dans la bride triple suivante, 1 m. en l'air, 3 brides longues de 2 et $\frac{1}{2}$ dans les 3 premières des 4 m. en l'air suivantes, 4 m. en l'air, 1 bride triple dans la 1^{re} bride triple inférieure, 3 m. en l'air, 1 bride triple dans la 2^{me} bride triple inférieure, 4 m. en l'air, sauter la 1^{re} m. en l'air inférieure, 3 brides longues de 2 et $\frac{1}{2}$, 1 m. en l'air, 1 bride triple dans la bride triple inférieure; reprendre à *.

7^{me} rang — 1 m. serrée dans la 1^{re} bride triple inférieure, * 3 m. serrées dans les 3 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 2^{me} bride triple inférieure, sauter 1 m. en l'air, 1 demi-bride, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 bride, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 bride double, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 bride triple, 1 m. en l'air, 1 bride longue de 3 et $\frac{1}{2}$, 1 m. en l'air, 1 bride quadruple, 1 m. en l'air, faire dans la 2^{me} des 3 m. en l'air : 2 brides quadruples séparées par 1 m. en l'air ; 1 m. en l'air, 1 bride quadruple, 1 m. en l'air, 1 bride longue de 3 et $\frac{1}{2}$, 1 m. en l'air, 1 bride triple, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 bride double, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 bride, 1 m. en l'air, sauter 1 m., 1 demi-bride,

sauter 1 m., 1 m. serrée dans la bride triple inférieure; reprendre à *.

8^{me} rang — 5 petites m. serrées dans les premières 5 m. serrées, * 27 petites m. serrées autour de la dent, 5 petites m. serrées dans les 5 m. serrées suivantes; reprendre à *.

9^{me} rang — 1 m. serrée dans la 3^{me} des premières 5 petites m. serrées, * 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 6^{me} m., faire deux fois : 6 m. en l'air et 1 m. serrée dans la 5^{me} m.; 7 m. en l'air, 1 m. serrée dans la m. où repose la dernière m. serrée, faire deux fois : 6 m. en l'air et 1 m. serrée dans la 5^{me} m.; 5 m. en l'air, 1 m. serrée dans la 6^{me} m.; reprendre à *.

Dentelle (mod. 58). — 1^{er} rang — 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride et ainsi de suite.

2^{me} rang — 2 m. serrées dans les 2 premières m., * 1 picot (composé de 4 m. en l'air et 1 m. serrée), sauter 1 m., 4 m. serrées, 1 demi-bride, 1 bride, 1 bride double, 1 bride longue de 2 et $\frac{1}{2}$, 1 bride triple, 1 bride quadruple, 1 bride triple, 1 bride longue de 2 et $\frac{1}{2}$, 1 bride double, 1 bride, 1 demi-bride, 4 m. serrées, 1 picot, sauter 1 m., 3 m. serrées; reprendre à *.

3^{me} rang — 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ dans la 1^{re} m. serrée, * 3 m. en l'air, 1 bride double dans la 4^{me} des 4 m. serrées suivantes, faire trois fois: 1 m. en l'air, sauter 1 m. et 1 bride double; 7 m. en l'air, encore 1 bride double dans la bride où repose la dernière bride double, faire trois fois: 1 m. en l'air, sauter 1 m. et 1 bride double; 3 m. en l'air, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, dans la 2^{me} des 3 m. serrées entre les 2 picots; reprendre à *.

4^{me}, 6^{me} et 8^{me} rang — 1 m. serrée dans la 1^{re} bride, * faire par-dessus les 3 m. en l'air: 1 m. serrée, 1 picot et 1 m. serrée; 10 m. serrées en montant, 3 m. serrées dans la 4^{me} des 7 m. en l'air, 10 m. serrées en descendant, faire par-dessus les 3 m. en l'air: 1 m. serrée, 1 picot et 1 m. serrée; 1 m. serrée dans la bride; reprendre à *.

5^{me}, 7^{me} et 9^{me} rang — 1 bride double dans la 1^{re} m. serrée, * 3 m. en l'air, 1 bride double dans la 7^{me} m. serrée qui suit le picot, faire trois fois: 1 m. en l'air, sauter 1 m. et 1 bride double; 7 m. en l'air, 1 bride double dans la m. où repose la dernière bride double, faire trois fois: 1 m. en l'air,

sauter 1 m. et 1 bride double; 3 m. en l'air, 1 bride double dans la 2^{me} des 3 m. serrées entre les 2 picots; reprendre à *.

10^{me} rang — 1 m. serrée dans la 1^{re} bride, * faire par-dessus les 3 m. en l'air: 1 m. serrée, 1 m. en l'air et 1 m. serrée; faire en montant: 2 m. serrées, 2 demi-bridés, 2 brides, 2 brides longues de 1 et $\frac{1}{2}$ et 2 brides doubles; faire dans la 4^{me} des 7 m. en l'air: 1 bride longue de 2 et $\frac{1}{2}$, 1 bride triple et 1 bride longue de 2 et $\frac{1}{2}$; faire en descendant: 2 brides doubles, 2 brides longues de 1 et $\frac{1}{2}$, 2 brides, 2 demi-bridés et 2 m. serrées; faire par-dessus les 3 m. en l'air: 1 m. serrée, 1 m. en l'air et 1 m. serrée; 1 m. serrée dans la bride; reprendre à *.

11^{me} rang — 2 petites m. serrées dans les 2 premières m. serrées, * 1 picot, sauter la m. en l'air inférieure, faire en montant: 8 petites m. serrées, 1 picot, sauter 1 m., 4 petites m. serrées, 3 picots réunis par 1 petite m. serrée, encore 1 petite m. serrée dans la m. où repose la dernière petite m. serrée, 3 petites m. serrées, 1 picot, sauter 1 m., 8 petites m. serrées, 1 picot, sauter la m. en l'air inférieure, 3 petites m. serrées; reprendre à *.

Dentelle (mod. 59). — 1^{er} rang — 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride et ainsi de suite.

2^{me} rang — 1 m. serrée dans chaque m.

3^{me} rang — 4 m. serrées dans les 4 premières m., * 13 m. en l'air, sauter 8 m. serrées, 7 m. serrées; reprendre à *

4^{me} rang — 1 m. serrée dans la 1^{re} des 4 premières m. serrées, 6 brides dans les 6 premières des 13 m. en l'air, faire dans la 7^{me} m. en l'air: 2 brides, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ et 2 brides; 3 brides dans les 3 m. en l'air suivantes, 20 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 3^{me} des 6 premières brides, sauter la 1^{re} m. en l'air, 2 petites m. serrées, 4 m. en l'air, * sauter 1 m. en l'air, 1 bride, faire deux fois: 1 m. en l'air, sauter 1 m. et 1 bride; 1 m. en l'air, sauter 1 m., faire dans la m. suivante: 2 brides séparées par 1 m. en l'air, 1 m. en l'air, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 1 m. en l'air et 2 brides séparées par 1 m. en l'air; faire trois fois: 1 m. en l'air, sauter 1 m. et 1 bride; 4 m. en l'air, sauter 1 m., 2 petites m. serrées dans les 2 dernières m. en l'air, 1 petite m. serrée dans la bride, 3 brides dans les 3 m. en l'air infé-

rieures suivantes, 1 m. serrée dans la 4^{me} des 7 m. serrées suivantes, 6 brides dans les 6 m. en l'air suivantes, faire dans la 7^{me} m. en l'air: 2 brides, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ et 2 brides; 3 brides dans les 3 m. en l'air suivantes, 20 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 3^{me} des 6 premières brides, sauter la 1^{re} m. en l'air, 2 petites m. serrées, 3 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 2^{me} des 4 m. en l'air de la dent terminée, 1 m. en l'air; reprendre à *.

5^{me} rang — * 11 petites m. serrées en montant, faire dans la bride longue et de 1 et $\frac{1}{2}$: 1 petite m. serrée, 1 picot (composé de 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée) et 1 petite m. serrée; 11 petites m. serrées en descendant; reprendre à *.

Dentelle (mod. 60). — 1^{er} rang — 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride, 1 m. en l'air, 1 bride et ainsi de suite.

2^{me} rang — * 13 brides, 13 m. en l'air, sauter 9 m.; reprendre à *.

3^{me} rang — * 1 bride dans la 5^{me} des 13 brides, 3 m. en l'air, sauter 3 brides, 1 bride, 2 m. en l'air, 1 bride dans la 1^{re} des 13 m. en l'air, faire deux fois:

2 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; 4 m. en l'air, 1 bride dans la m. où repose la dernière bride, faire deux fois: 2 m. en l'air, sauter 2 m. et 1 bride; 2 m. en l'air; reprendre à *.

4^{me} rang — 1 bride dans la 1^{re} bride, * 3 m. en l'air, 1 bride dans la bride suivante, 6 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 2^{me} bride, faire par-dessus les 6 m. en l'air: quatre fois 2 m. serrées séparées par 3 picots (composés de 4 m. en l'air et 1 petite m. serrée); 1 petite m. serrée dans la dernière bride inférieure, sauter 2 m., 7 brides,

2 m. en l'air, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ dans la bride où repose la dernière bride, 4 m. en l'air, 1 bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$ dans la bride suivante, 8 m. en l'air, raccorder vers la droite à la 1^{re} bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, faire par-dessus les 8 m. en l'air: cinq fois 2 m. serrées séparées par 4 picots; 1 petite m. serrée dans la 2^{me} bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 2 m. en l'air, 1 bride dans la bride où repose la 2^{me} bride longue de 1 et $\frac{1}{2}$, 6 brides dans les 6 m. suivantes, sauter 2 m. en l'air, 1 bride dans la bride suivante; reprendre à *.

Liste des Articles spéciaux de
COTON, LIN, SOIE, RAYONNE

fabriqués et mis en vente
par la SOCIÉTÉ ANONYME DOLLFUS-MIEG & C^{ie}
sous la marque

D·M·C

et destinés à la couture, à la broderie, au tricot, au crochet
et en général à tous les ouvrages de dames.

Cotons à coudre : Fil d'Alsace. Fil à la cloche. Fil à coudre. Câblé p. machines, 6 fils. Alsa. Cordonnet d'Alsace.

Cotons pour broderie et tapisserie : Coton à broder, qualité spéciale. Retors à broder. Coton floche à broder, qualité spéciale. Coton perlé. Coton perlé ombré. Mouliné spécial. Mouliné spécial ombré.

Cotons pour crochet et dentelles : Cordonnet. Cordonnet spécial. Coton pour crochet. Fil à dentelles. Alsatia. Coton perlé. Coton perlé ombré.

Cotons à tricoter : Alsatia. Retors spécial pour mercerie. Retors pour tricot. Coton à tricoter, qualité spéciale. Retors d'Alsace.

Cotons à repriser : Coton à repriser. Repriser spécial. Repriser superfin. Mouliné spécial.

Fils pour broder, festonner et repriser à la machine : Retors d'Alsace. Cordonnet d'Alsace.

Lacets de coton : Lacet superfin. Lacet, première qualité.

Fil de lin pour broderie et tapisserie : Lin floche.

Lins pour tricot, crochet et dentelles : Lin à tricoter et à crocheter. Lin pour dentelles.

Soie naturelle et Rayonne pour broderie : Soie de Perse. Rayonne à broder.

Ces articles sont livrés dans toutes les grosseurs en écru, en blanc, en noir et dans toutes les couleurs.

On pourra se les procurer dans les magasins de mercerie, d'ouvrages de dames, etc.; cependant la variété des produits portant la marque D·M·C est si grande qu'il est impossible, même aux magasins les mieux assortis, de les avoir tous en rayon.

Les marchands, qui sont en relation avec la SOCIÉTÉ ANONYME DOLLFUS-MIEG & C^{ie} ou avec ses dépositaires, ayant toutefois la facilité de se procurer n'importe quelle quantité de marchandises, il sera toujours possible aux consommateurs de faire venir, par leur entremise, les articles qu'ils désirent recevoir.

BIBLIOTHÈQUE D·M·C

En vue de développer le goût des travaux à l'aiguille et de faire mieux connaître l'emploi des nombreux articles qu'elle fabrique spécialement pour la couture, la broderie, le tricot, le crochet, etc., la SOCIÉTÉ ANONYME DOLLFUS-MIEG & C^{ie} a fait éditer une série de publications dont l'ensemble forme une bibliothèque complète, traitant de tous les ouvrages connus sous le nom de travaux à l'aiguille ou ouvrages de dames.

Quoique ces publications surpassent par leur valeur artistique, le choix des modèles et les soins apportés à leur exécution, tout ce qui a été fait dans ce genre, elles sont vendues à des prix bien inférieurs à leur valeur marchande; elles ont pu être établies à des conditions aussi favorables eu égard seulement à l'importance des éditions et au but que l'on s'est proposé.

Chaque recueil est édité dans plusieurs langues et se compose d'une série de dessins inédits et très variés, imprimés en noir ou en couleurs et accompagnés dans certains cas de textes explicatifs. Grâce à la clarté et à la perfection avec lesquelles les reproductions sont établies, il est d'ailleurs facile d'utiliser la plupart des modèles sans avoir recours au texte, qui est d'importance secondaire.

On trouvera ci-après la liste de ces publications, que l'on pourra se procurer en s'adressant à MM. les libraires, merciers, marchands d'ouvrages ou au besoin au COMPTOIR ALSACIEN DE BRODERIE, anc^t TH. DE DILLMONT, S. à r. l., à MULHOUSE (France).

Encyclopédie des Ouvrages de Dames

PAR TH. DE DILLMONT

Volume de 766 pages, illustré de 1194 gravures et de 16 planches en couleurs, renfermant 20 chapitres intitulés :

La Couture à la main. — La machine à coudre et à broder. La Couture et la Broderie à la Machine. — Le Racommodage. — La Broderie sur Blanc. — La Broderie sur Toile. — La Broderie sur Soie et sur Velours. — La Broderie d'Or. — La Broderie-Application. — La Tapisserie. — Le Tricot. — Le Crochet. — La Frivolité. — Le Macramé. — Le Filet. — Les Jours sur Toile. — Les Dentelles brodées. — Les Dentelles à l'aiguille. — Les Dentelles aux fuseaux. — La Garniture des Ouvrages. — Recommandations diverses.

Reliure anglaise, tranche dorée. Le même ouvrage paraît aussi en format réduit (de poche).

BIBLIOTHÈQUE D·M·C

Collection : Les «ABC» des Ouvrages de Dames

Les petits traités de cette collection sont destinés aux débutantes et avant tout aux écolières. Nous avons voulu leur offrir, en un résumé clair et facile à comprendre, un exposé des notions élémentaires en divers genres de travaux, couture, tricot, crochet, broderie, etc. Nous expliquons les points qu'il est indispensable de connaître pour entreprendre les ouvrages les plus simples, la position des mains, du fil, des aiguilles, du crochet, la manière de former les différentes mailles.

Le succès obtenu par nos premiers «ABC», que d'autres suivront, nous autorise à croire qu'ils répondent à un véritable besoin.

L'ABC de la Couture.

Contenant 12 pages de texte avec 23 figures explicatives, et une planche de lettres.

L'ABC du Tricot.

Contenant 16 pages de texte, avec 17 figures explicatives.

L'ABC du Crochet.

Contenant 19 pages de texte avec 23 figures de points et de modèles.

Broderie

Alphabet de la Brodeuse.

Contenant 82 planches en couleurs, composées d'alphabets, de monogrammes et de modèles de broderies à points comptés, et 10 planches de monogrammes et de festons, avec calques, pour la broderie de blanc.

Le même ouvrage paraît aussi en format réduit.

Alphabets et Monogrammes.

1^{re} Série: Contenant 60 planches et un texte explicatif.

2^{me} Série: Contenant 17 planches d'alphabets modernes et un texte explicatif.

Monogrammes et Alphabets combinables.

Contenant 31 planches composées d'alphabets et de monogrammes.

Album de Broderies au Point de Croix.

2^{me} Série: Contenant 40 planches en couleurs.

3^{me} Série: Contenant 40 planches.

Point de Croix · Nouveaux Dessins.

1^{re} Série: Contenant 24 planches en couleurs, composées de fonds, de bordures, etc.

2^{me}, 3^{me} et 4^{me} Séries: Contenant chacune 20 planches en couleurs.

5^{me} et 6^{me} Séries: Contenant chacune 16 planches en couleurs, composées de bordures, de fonds, etc.

Point de Marque.

1^{re} Série: Contenant 12 planches en couleurs, composées d'alphabets, de monogrammes et de dessins divers.

2^{me}, 3^{me}, 4^{me} et 5^{me} Séries: Contenant chacune 16 planches en couleurs.

Broderies d'Assise.

Contenant 24 planches en couleurs et un texte avec figures explicatives.

Broderies Colbert.

Contenant 16 planches en couleurs et une série de dessins sur fond quadrillé.

BIBLIOTHÈQUE D·M·C

Broderie (suite)

La Broderie au Passé.

Contenant 20 planches composées de 27 modèles et accompagnées de dessins sur fond quadrillé, ainsi qu'un texte explicatif.

Motifs pour Broderies.

1^{re} et 2^{me} Séries: Contenant chacune 32 planches en couleurs, avec modèles pour tapisserie et broderies, ainsi qu'une série de dessins sur fond quadrillé.

3^{me} et 4^{me} Séries: Contenant chacune 20 planches en couleurs, composées de dessins variés.

5^{me} Série: Contenant 15 planches en couleurs et une série de dessins sur fond quadrillé.

6^{me} et 7^{me} Séries: Contenant chacune 16 planches en couleurs, composées de dessins variés de style moderne.

Motifs de Broderie copte.

1^{re}, 2^{me} et 3^{me} Parties: Contenant chacune 30 planches, dont une en couleurs, et un texte explicatif.

Broderies tchéco-slovaques.

Contenant 20 planches en couleurs et une série de dessins sur fond quadrillé.

Broderies yougoslaves.

1^{re} et 2^{me} Séries: Contenant chacune 20 planches en couleurs et une série de dessins sur fond quadrillé.

Broderies turques.

Contenant 24 planches en couleurs et une série de dessins sur fond quadrillé.

Broderies bulgares.

Contenant 16 planches en couleurs, composées de modèles pour broderies à fils comptés.

Broderies marocaines.

Contenant 18 planches en couleurs, composées de 61 modèles de bordures, de fonds et de motifs, et une série de dessins sur fond quadrillé.

Ornements et lingerie d'Église.

Contenant, imprimées en couleurs, 10 planches et diverses figures de détail pour trois ornements, une dalmatique avec étole de diacre, une chape, un voile huméral, une garniture d'autel et de la lingerie d'Église, le tout accompagné de textes explicatifs. De plus, 6 feuilles séparées contiennent les schémas, dessins et calques pour exécuter les objets.

Les Jours sur Toile.

1^{re} Série: Contenant 54 pages de texte, avec figures explicatives, et 20 planches de modèles.

2^{me} Série: Contenant 11 pages de texte, avec figures explicatives, et 32 planches de modèles.

Broderies ajourées sur Toile.

Contenant 48 modèles et un texte avec figures explicatives.

Broderies norvégiennes.

1^{re} Série: Contenant 36 planches et un texte avec figures explicatives.

2^{me} Série: Contenant 25 planches et un texte avec figures explicatives.

Le Filet-Richelieu.

Contenant 30 planches composées de 171 modèles et un texte explicatif.

BIBLIOTHÈQUE D·M·C

Broderie (suite)

Le Filet-Guipure.

Contenant 20 planches composées de 68 modèles et un texte avec 17 figures explicatives.

Le Filet brodé.

1^{re} Série: Contenant 30 pages de texte, avec figures explicatives, et 20 planches de modèles divers.

2^{me} Série: Contenant 59 modèles, ainsi qu'un texte détaillé et des figures explicatives.

La Broderie sur Lacis.

1^{re} Série: Contenant 41 modèles et un texte explicatif.

2^{me} Série: Contenant 38 modèles et un texte explicatif.

La Broderie sur Tulle.

1^{re} Série: Contenant 24 planches, dont 8 en couleurs, et un texte explicatif.

Tricot

Le Tricot.

1^{re} Série: Contenant 10 planches composées de 72 modèles et un texte explicatif.

2^{me} Série: Contenant 10 planches composées de 63 modèles et un texte explicatif.

3^{me} Série: Contenant 12 planches composées de 46 modèles et 64 pages de texte.

Le Tricot.

4^{me} Série: Contenant 20 planches, composées de 51 fonds au tricot, et un texte explicatif.

5^{me} Série: Contenant 44 pages avec 15 modèles de tricot ajouré.

Crochet

Le Crochet.

1^{re} Série: Contenant 6 planches composées de 64 modèles et un texte explicatif.

2^{me} Série: Contenant 8 planches composées de 57 modèles et un texte explicatif.

3^{me} Série: Contenant 13 planches accompagnées d'un texte et de nombreuses figures explicatives.

4^{me} Série: Contenant 11 planches composées de 55 modèles et 63 pages de texte.

Le Crochet.

5^{me} Série (GROS CROCHET): Contenant 22 planches et un texte avec figures explicatives.

6^{me} Série: Contenant 8 planches, composées de 60 modèles de dentelles et d'entre-deux, et 49 pages de texte.

7^{me} Série: Contenant 42 pages avec 19 modèles, dont 13 sont consacrés au FILET AU CROCHET.

BIBLIOTHÈQUE D·M·C

Dentelles

Les Dentelles aux Fuseaux.

1^{re} Série: Contenant 184 pages de texte, 8 planches avec modèles et 55 patrons.

2^{me} Série: Contenant 58 pages de texte, 18 planches avec 25 modèles et 66 patrons.

La Guipure d'Irlande.

Contenant 51 pages de texte, 7 planches de modèles et 16 patrons sur toile.

La Frivolité.

Contenant 8 planches composées de 38 modèles et un texte avec figures explicatives.

Les Dentelles à l'Aiguille.

1^{re} Série: Contenant 15 planches, une série de patrons et un texte avec figures explicatives.

La Dentelle Renaissance.

Contenant 76 pages de texte avec figures explicatives, 10 planches hors texte et 10 patrons.

La Dentelle Ténériffe.

Contenant 20 planches composées de 103 modèles et un texte avec figures explicatives.

Divers

Le Macramé.

Contenant 32 planches composées de 188 modèles et un texte explicatif.

Franges nouées.

Contenant 20 planches avec 20 modèles et un texte avec figures explicatives.

120.

